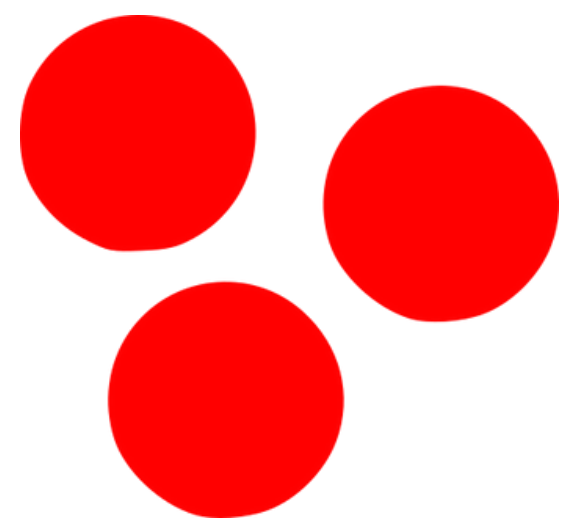
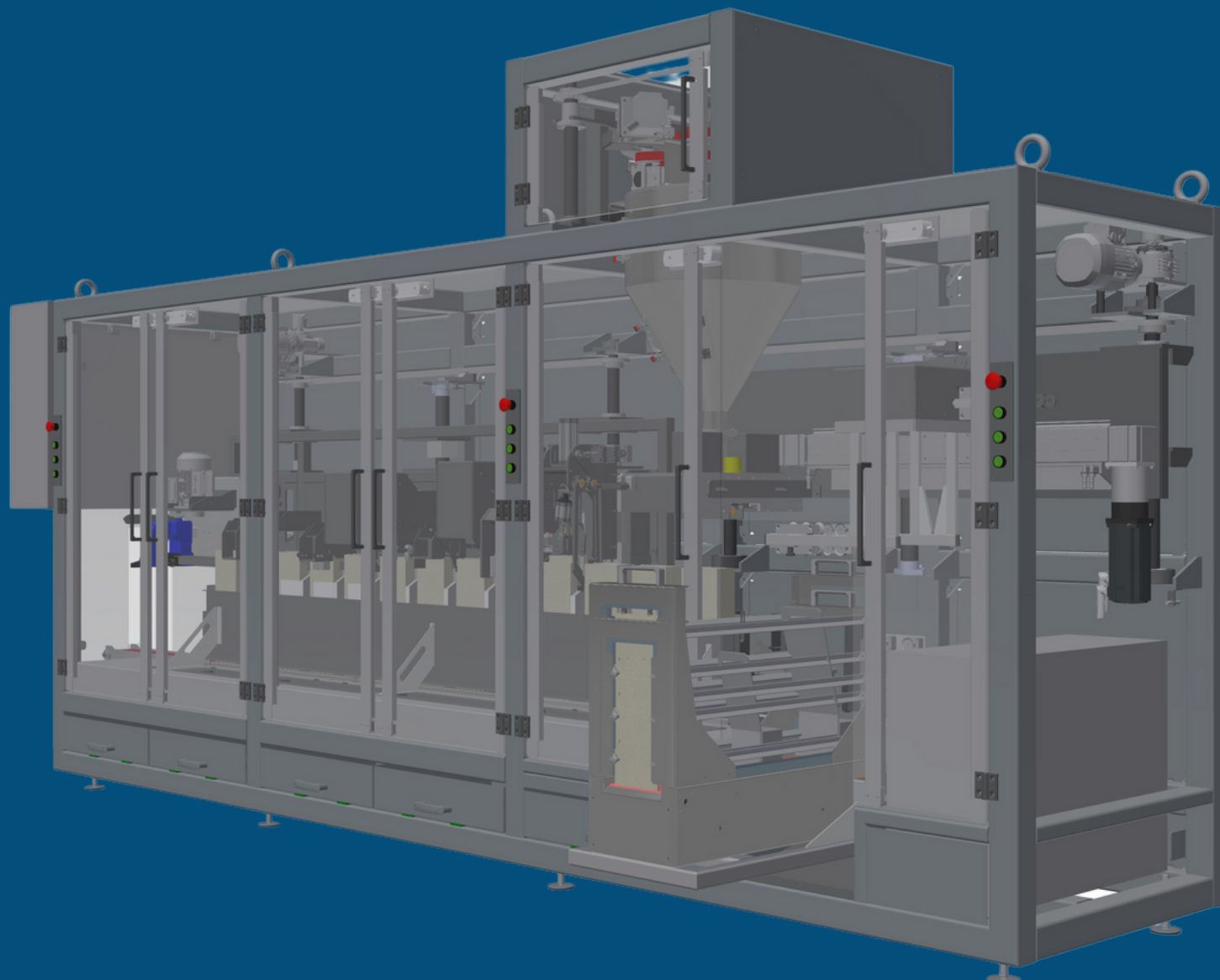
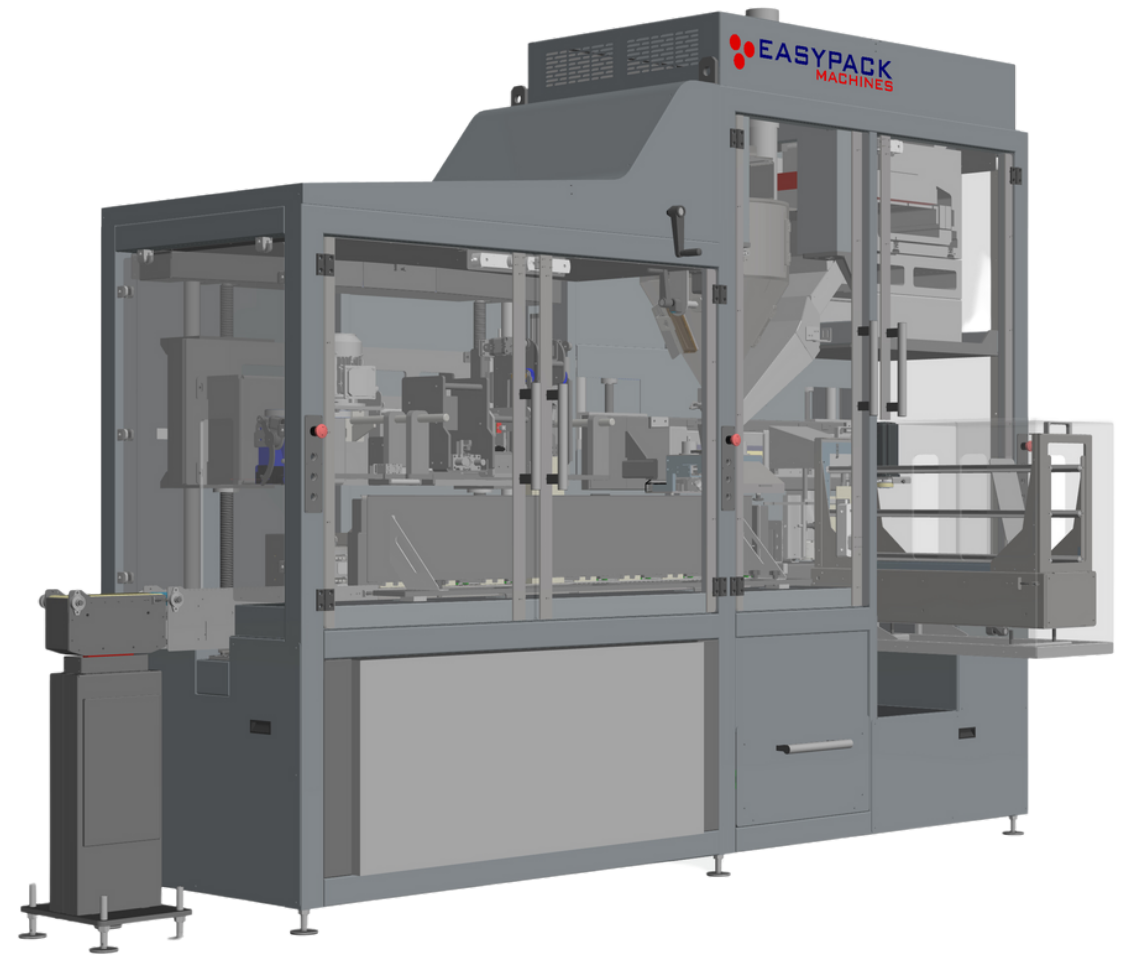
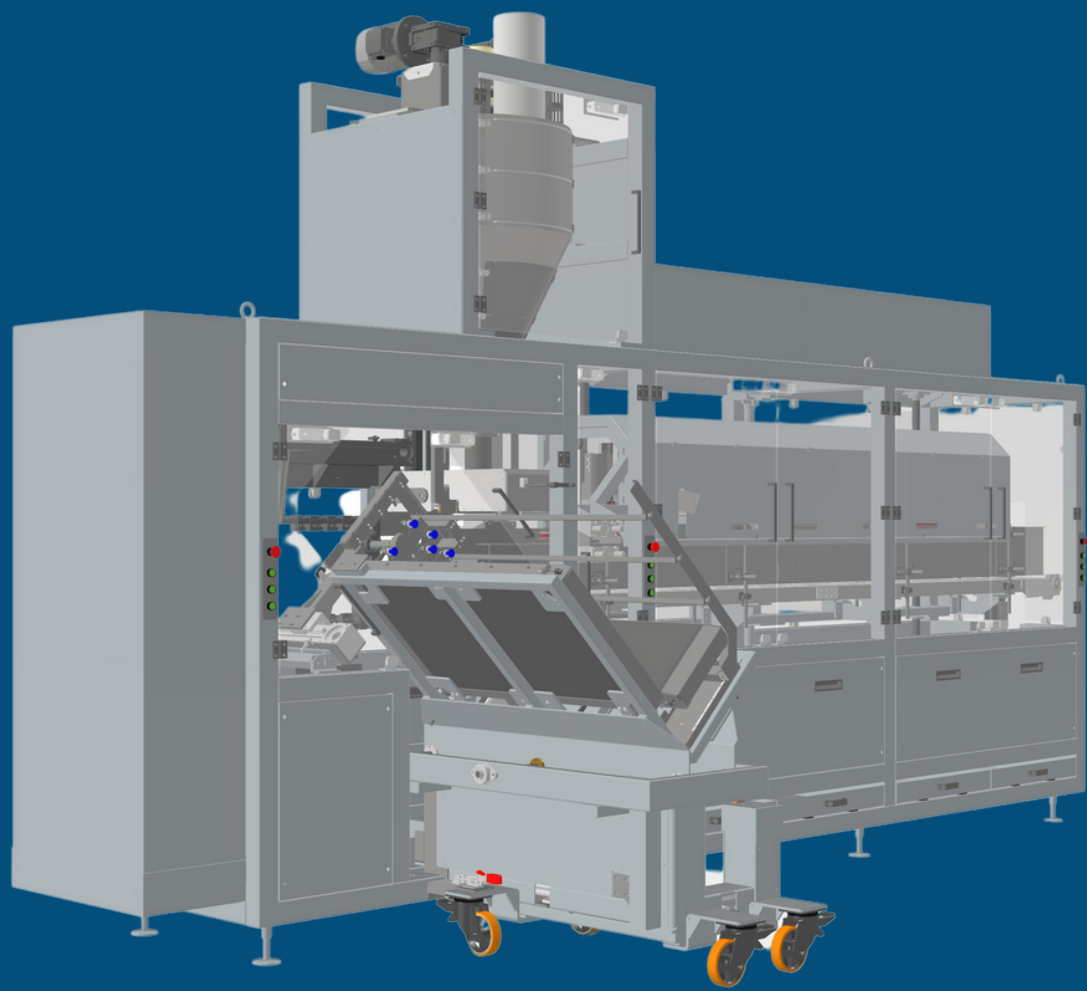
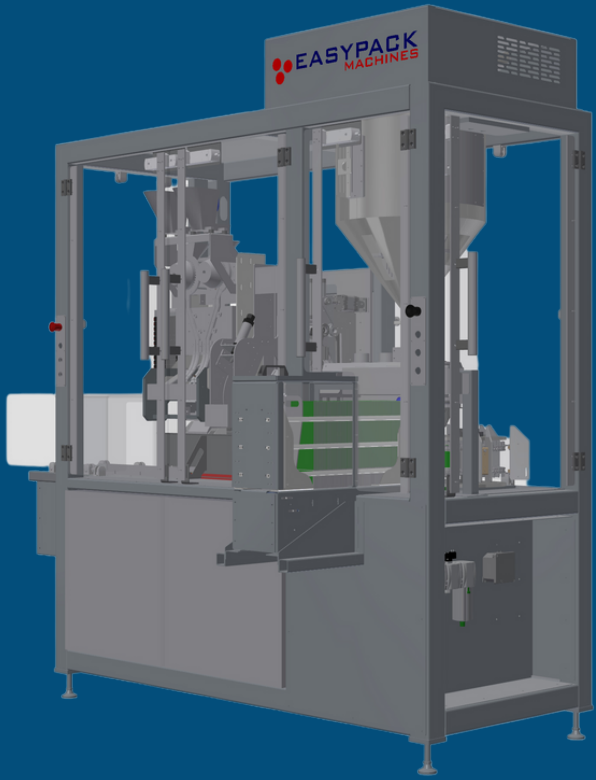


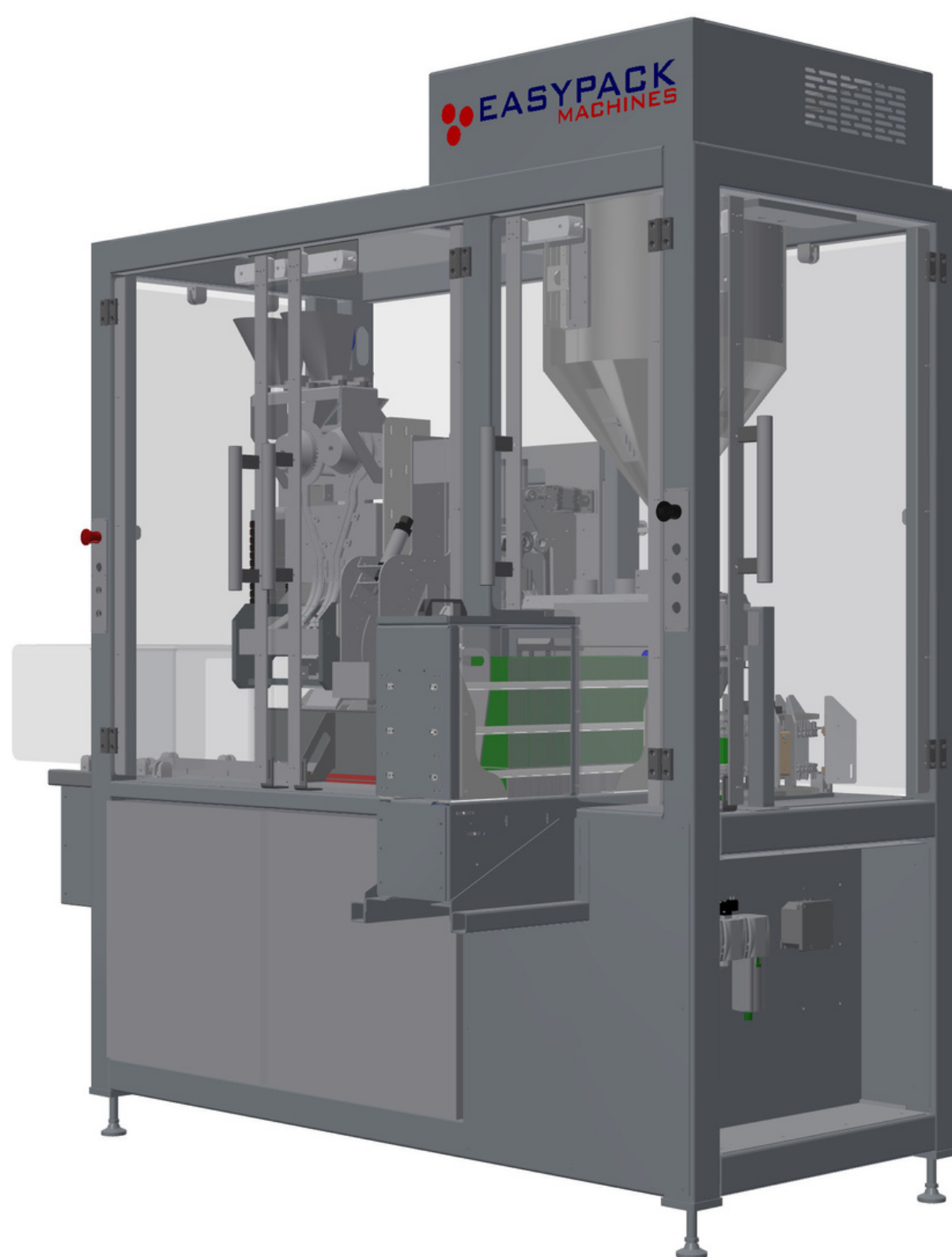
# EASYPACK MACHINES

## ¡EL ENVASADO NUNCA HA SIDO TAN #EASY!



# ENVASADORA A-15

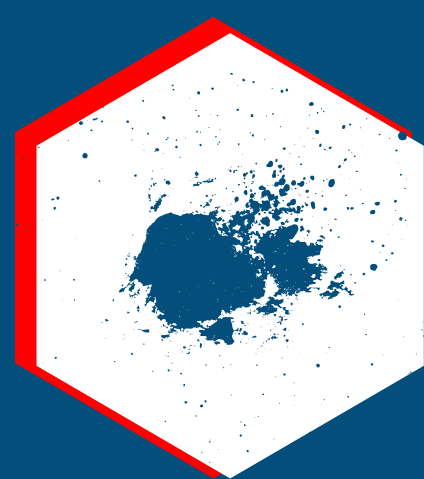
## ELECTRÓNICA AUTOMÁTICA ENTRY-LEVEL



La envasadora **entry-level de gama A-15** es una máquina monoformato para bolsas de 1 kg, apta a ambientes con espacios reducidos y completa de todas las funciones necesarias. También tiene un cierre de bolsa doble doblado de aleta con remache metálico.

La envasadora de bolsa preformada de papel kraft está diseñada para reducir las emisiones de polvo al medio ambiente, protegiendo los lugares de trabajo y la salud de los trabajadores gracias a la automatización, que garantiza la conformidad técnica del producto, como el cierre correcto de las bolsas y la entrega del peso adecuado.

## MÁQUINA AUTOMÁTICA DISEÑADA PARA



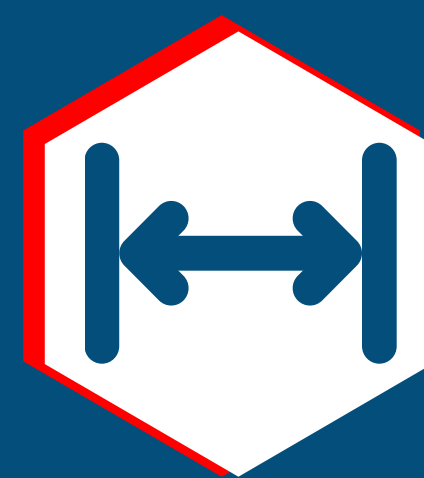
PRODUCTOS  
POLVORIENTOS



SER CONDUcida  
POR UN SOLO  
OPERADOR DE  
BAJA FORMACIÓN



CIERRE DE  
REMACHE  
AUTOMÁTICO



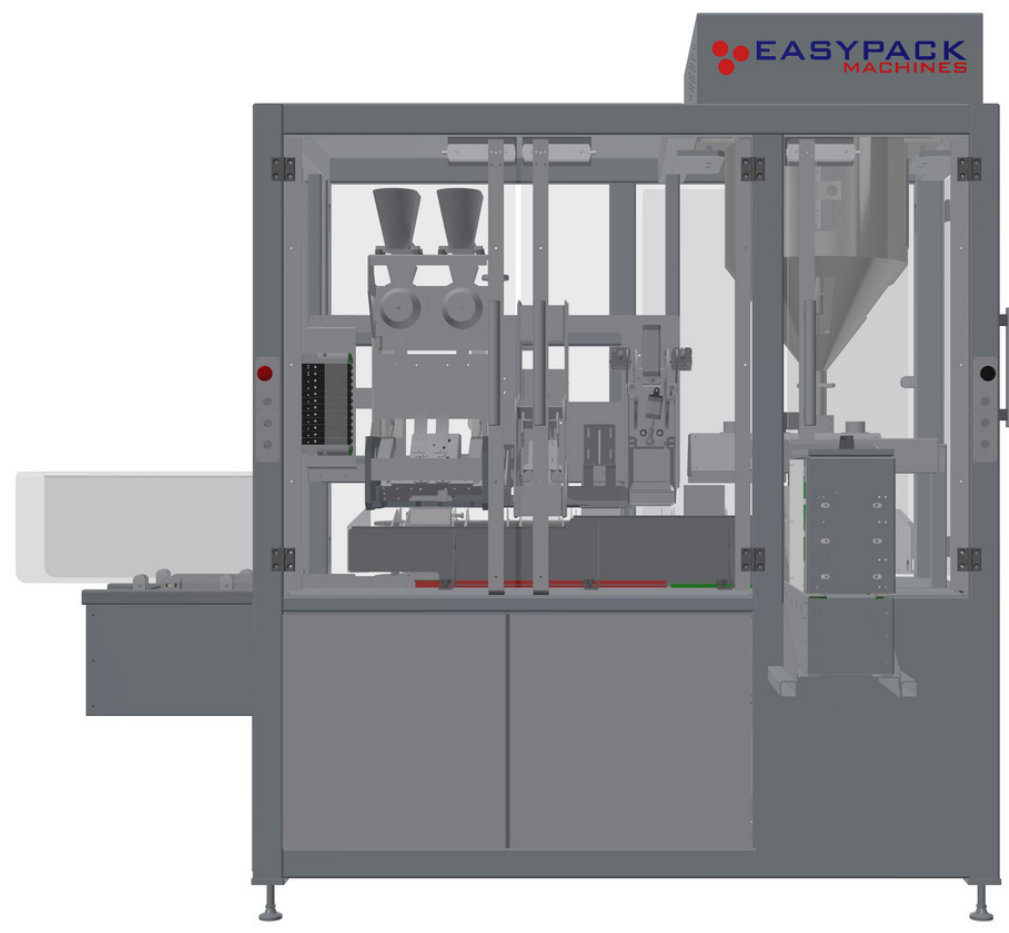
ESPACIOS  
REDUCIDOS A  
DISPOSICIÓN



Durante nuestra experiencia en el sector, hemos encontrado que una gran proporción de trabajadores sufren daños físicos causados por el envasado de productos a mano, como enfermedades osteoarticulares y músculo-tendinosas. Las enfermedades profesionales, como el túnel carpiano o la artritis, son enfermedades que actúan de forma lenta y progresiva sobre el organismo.

Este es uno de los problemas que nos comprometemos a resolver.





- Regulación automática de la dosificación de polvos con aspiración específica;
- ajuste manual del equipo en altura de formato;
- control de peso.



- Dosificador sin fin ;
- presencia de contenedores colectores de polvo para una limpieza perfecta de la máquina;
- plegado del copo mecánico.



- Flexibilidad y modularidad de la máquina según las especificaciones requeridas;
- posibilidad de realizar la máquina en diferentes formatos de saco.

## **1. Formatos.**

La máquina está diseñada y construida sobre el tamaño de saco requerido por el cliente.

## **2. Cierre de la bolsa.**

La bolsa preformada de papel kraft se cierra con doble pliegue y se remacha con remache metálico. Esto hace que la máquina sea adecuada para producir sacos de aspecto rústico para productos como harinas artesanales molidas en piedra, galletas, pasta. También se puede configurar con diferentes tipos de cierre, como soldadura y costura.

## **3. Herramienta de la máquina.**

El operador, durante las operaciones de cambio de formato, selecciona los datos de receta directamente desde el panel operador de la máquina. Los principales ajustes mecánicos son realizados por el operador en la máquina en modo manual para permitir los ajustes necesarios para el cambio de producto.

## **4. Seguridad.**

El Gobierno y la actual Directiva sobre máquinas están endureciendo las sanciones contra las empresas que tienen lesiones en su interior. La solución propuesta está equipada con dispositivos de seguridad de última generación: todos los resguardos móviles de la máquina están equipados con cerradura eléctrica, que impide su apertura cuando la máquina está en funcionamiento. Una vez abierto el refugio móvil, el operador puede realizar las operaciones de limpieza y mantenimiento de la máquina con total seguridad. Un gran seguro para el empresario y la empresa.

## **5. Calidad de producción.**

La máquina garantiza la producción de bolsas de peso correcto a través del sistema de dosificación volumétrica. Cada bolsa producida se verifica a la salida de la máquina mediante el control del peso y, en su caso, se informa al operador en caso de no conformidad. El control de peso también permite el ajuste automático de los parámetros de dosificación para adaptarlos a las variaciones del producto.

## **6. Productividad.**

El número de bolsas producidas por minuto varía en función del peso deseado. La máquina está configurada para alcanzar la capacidad productiva de 15 sacos por minuto y está dotada de dosificador volumétrico que garantiza una elevada velocidad de llenado y repetibilidad de los ciclos de dosificación. Para garantizar la repetibilidad de las dosificaciones, se ha utilizado una de las mejores tecnologías disponibles en el mercado: los motores Brushless, alcanzando la velocidad de 15 sacos por minuto con equipamiento estándar.

## **7. Flexibilidad.**

Nuestra solución se ha diseñado internamente siguiendo las últimas directrices de la mecatrónica. Esto permite una gran flexibilidad operativa para adaptar la máquina a las necesidades del cliente. Al comprar un producto diseñado de manera flexible, el cliente tiene la garantía de tener una solución que se adapte a sus necesidades a lo largo del tiempo.



## 8. Limpieza.

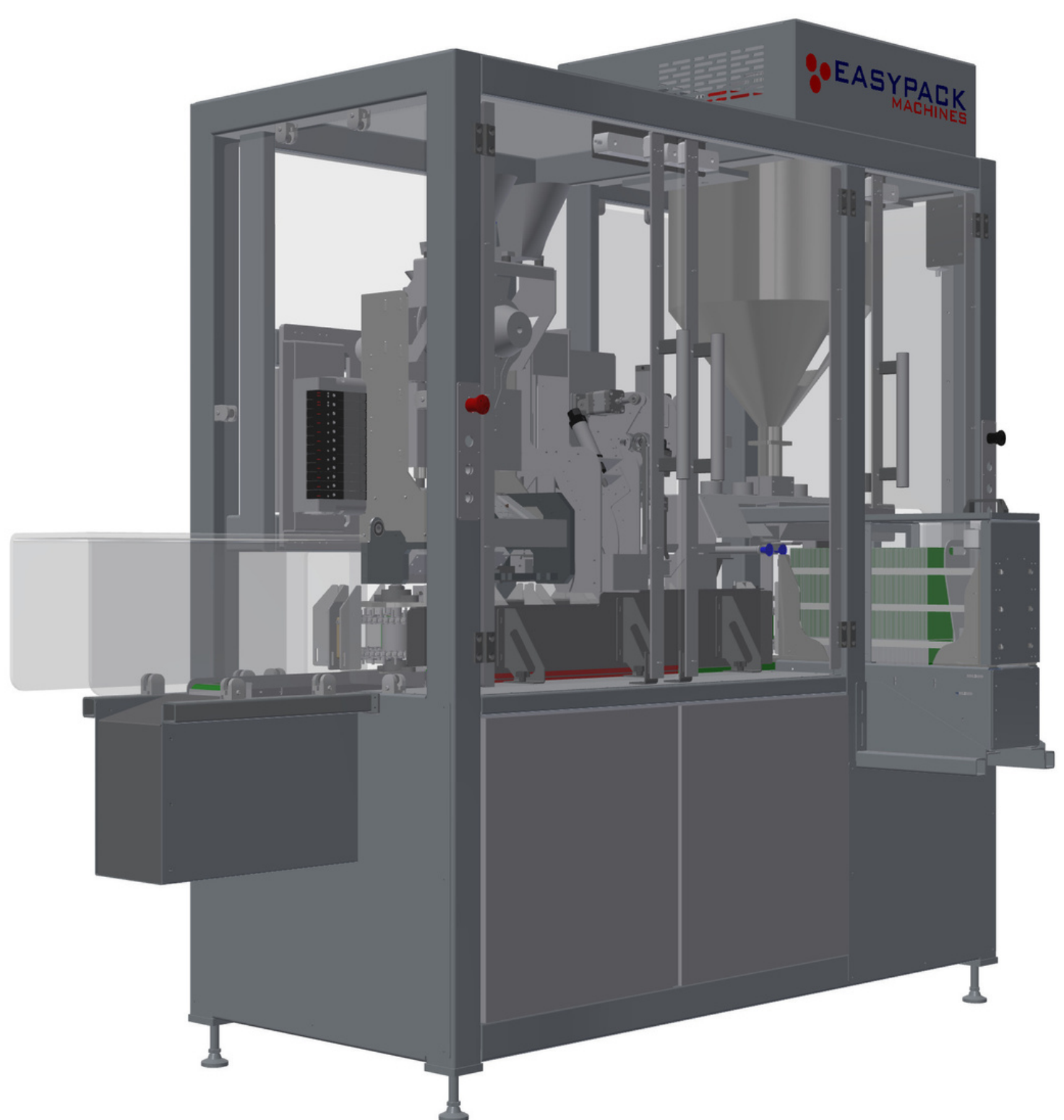
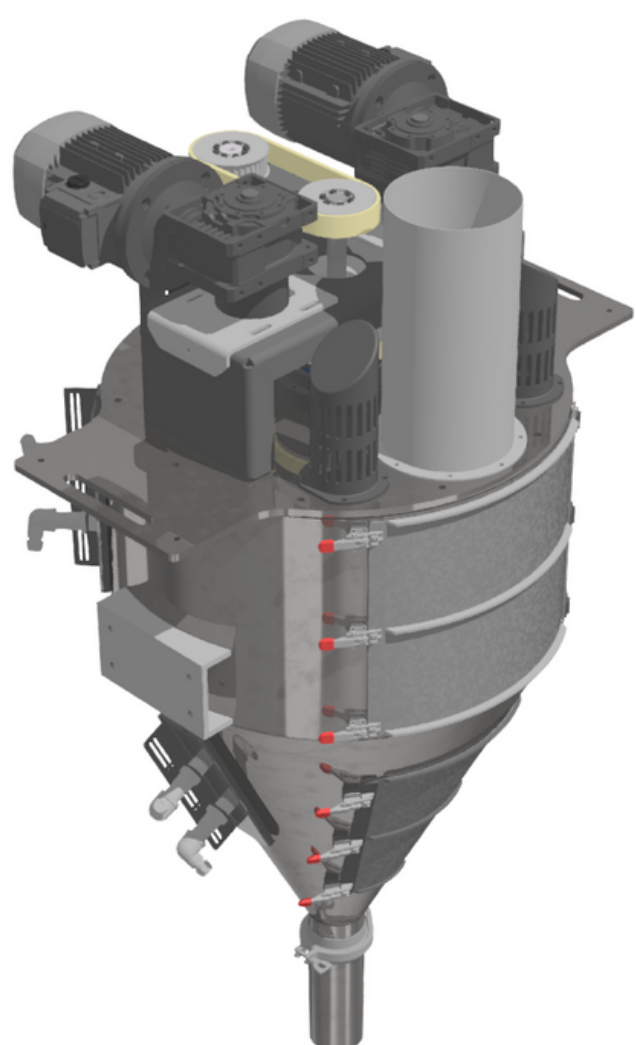
El operador encargado de conducir la máquina puede abrir el dosificador a través de las puertas de la inspección. La apertura es facilitada por acoplamientos rápidos y permite tener el espacio necesario para insertar aspiradores o equipos que permitan limpiar perfectamente el dosificador: esto elimina el problema de contaminación entre diferentes productos. Todo en beneficio de una perfecta calidad del producto final introducido en el mercado por la empresa. Además, la máquina está equipada con contenedores para la recuperación de los polvos producidos durante el proceso de llenado. Los contenedores se encuentran en la parte inferior de la máquina y son removibles como un cajón normal, lo que permite la recuperación de polvo.

## 9. Piezas de repuesto.

La máquina se construye integrando productos de los principales proveedores presentes en el mercado internacional. Esto tiene dos ventajas principales: la compra de piezas de repuesto de forma independiente de sus proveedores y la garantía de obtener las piezas de repuesto durante diez años a partir de la compra.

## 10. Service.

Nuestra solución está diseñada para tener una muy baja necesidad de mantenimiento: en caso de fallo, todos los puntos de la máquina son fácilmente accesibles e inspeccionables. Nuestro equipo de técnicos interviene inmediatamente a través de la conexión remota y detecta la anomalía, proporcionando una respuesta rápida. La máquina, dada su simplicidad mecánica, no requiere un mantenedor mecánico experto para su ajuste. Esto beneficia la continuidad de la producción.



# *Case study:* **Molino Ronci**

En 2021, el cliente Molino Ronci, ubicado en Pennabilli (RN), fabricante de harinas de alta calidad, estaba en condiciones de tener dos personas involucradas en el proceso de envasado de su harina en sacos de 1 kg. La única automatización utilizada era una máquina semiautomática de construcción propia.

El trabajo al que estaban expuestos los operarios se dividía en varias fases:

Un operario recogía la bolsa de salida de la máquina y la colocaba en una balanza manual, corrigiendo el peso (añadiendo o quitando harina).

El saco se plegaba para prepararlo para el cierre con remache.

En este momento, un segundo operador se hacía cargo del copo y lo clavaba en una segunda estación de remachado manual;

Posteriormente, se formó la carga de 12 paquetes.

Por último, antes de iniciar la producción, los sacos debían marcarse manualmente con un sello para indicar la fecha de caducidad y el lote de producción.

Entre las principales razones que llevaron al cliente a la decisión de invertir en una automatización completa está la necesidad de satisfacer la creciente demanda del mercado y la necesidad de no exponer a los operadores al trabajo manual repetitivo, que conlleva el riesgo de enfermedades profesionales debidas a las continuas repeticiones de los mismos movimientos.

El espacio útil para la instalación de la máquina era reducido y esto nos llevó a diseñar una solución a medida extremadamente compacta, que encerrara en su interior todas las funciones automáticas necesarias para automatizar el proceso de embutición.



En este contexto nació el proyecto A-15, que representa una novedad absoluta en el sector.



La máquina ha encontrado su ubicación en la sala destinada a albergar el proceso de embutición, a satisfacción del cliente y de los operadores que, hasta la fecha, pueden alternar en el desarrollo de las actividades, ya que solo se necesita un operador para el gobierno de la máquina.

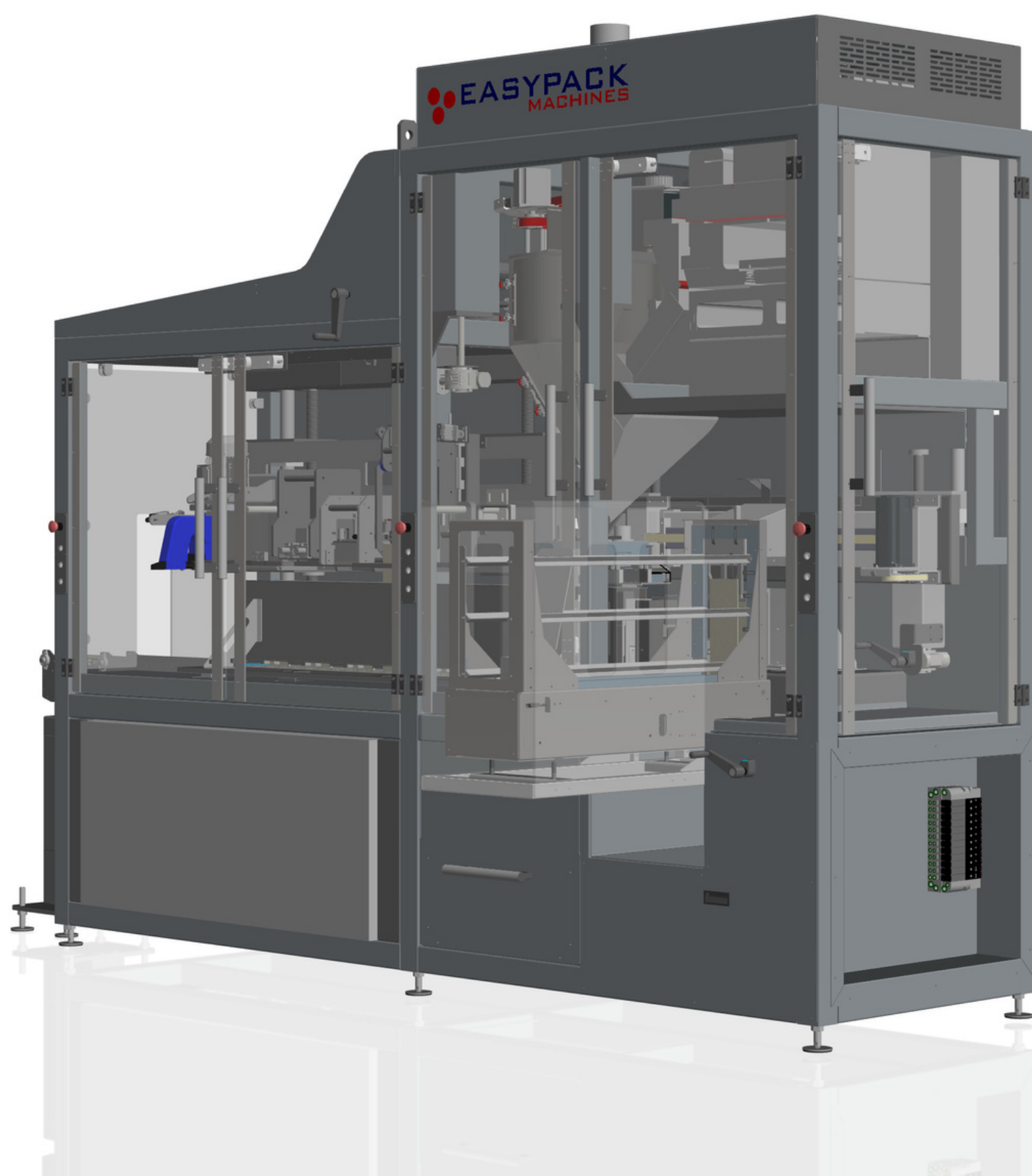
Las únicas actividades que quedan por realizar son la carga de las bolsas vacías en el almacén de la máquina y la formación de la carga, que consta de 12 paquetes.

En breve propondremos al mismo cliente una solución automática también para el relleno. La máquina se compró con los incentivos 4.0, que se resuelven fácilmente con nuestra solución web, que integra los datos de la máquina y la interfaz que el operador utiliza para configurar los datos de producción. El cliente ahorra el costo de un operador y aumenta la capacidad de producción, proporcionando al mercado una bolsa perfecta, con peso y cierre conforme a las disposiciones legales.



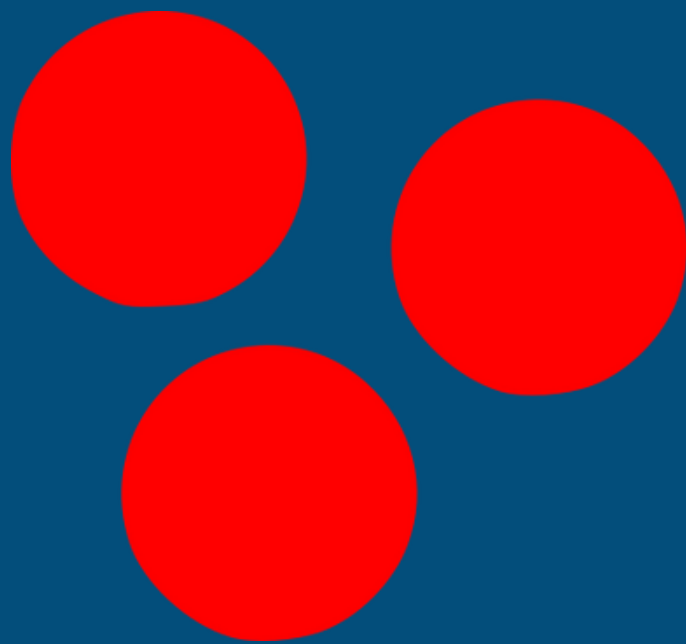
# ENVASADORA B-20

## POR BOLSA PREFORMADA



La envasadora B-20 es una máquina multiformato adecuada para polvos y gránulos de alimentos, que presenta un doble sistema de dosificación: peso y volumen y permite un cambio de formato en quince minutos. También tiene un cierre de bolsa con una sola aleta con costura.





*¿Te gustaría saber más?*  
Contáctenos ahora para recibir su  
**consulta gratuita!**

 +39 345 5095228

 +39 0541 733873

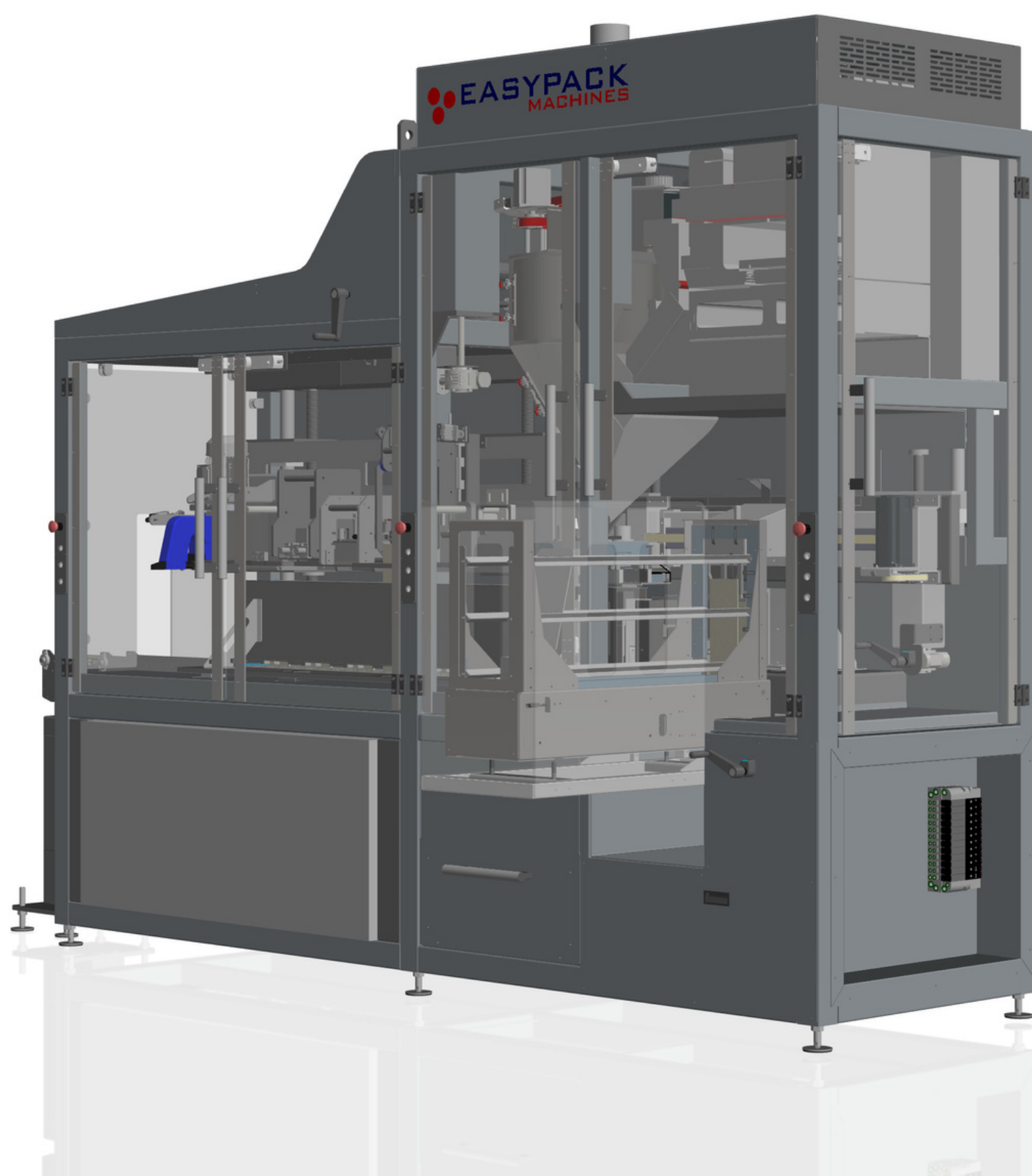
 sales@easypackmachines.com

 www.easypackmachines.com



# ENVASADORA B-20

## POR BOLSA PREFORMADA



La envasadora B-20 es una máquina multiformato adecuada para polvos y gránulos de alimentos, que presenta un doble sistema de dosificación: peso y volumen y permite un cambio de formato en quince minutos. También tiene un cierre de bolsa con una sola aleta con costura.

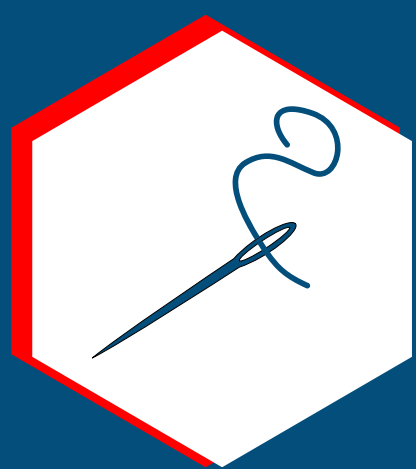


La envasadora de bolsa preformada de papel kraft está diseñada para reducir las emisiones de polvo al medio ambiente, protegiendo los lugares de trabajo y la salud de los trabajadores gracias a la automatización, que garantiza la conformidad técnica del producto, como el cierre correcto de las bolsas y la entrega del peso adecuado.

## MÁQUINA AUTOMÁTICA DISEÑADA PARA



DOBLE SISTEMA DE DOSIFICACIÓN INTEGRADO CON DOSIFICADOR VOLUMÉTRICO Y BÁSCULA DE CANAL VIBRATORIO



BOLSA DE CIERRE CON COSTURA



SER CONDUcida POR UN SOLO OPERADOR DE BAJA FORMACIÓN



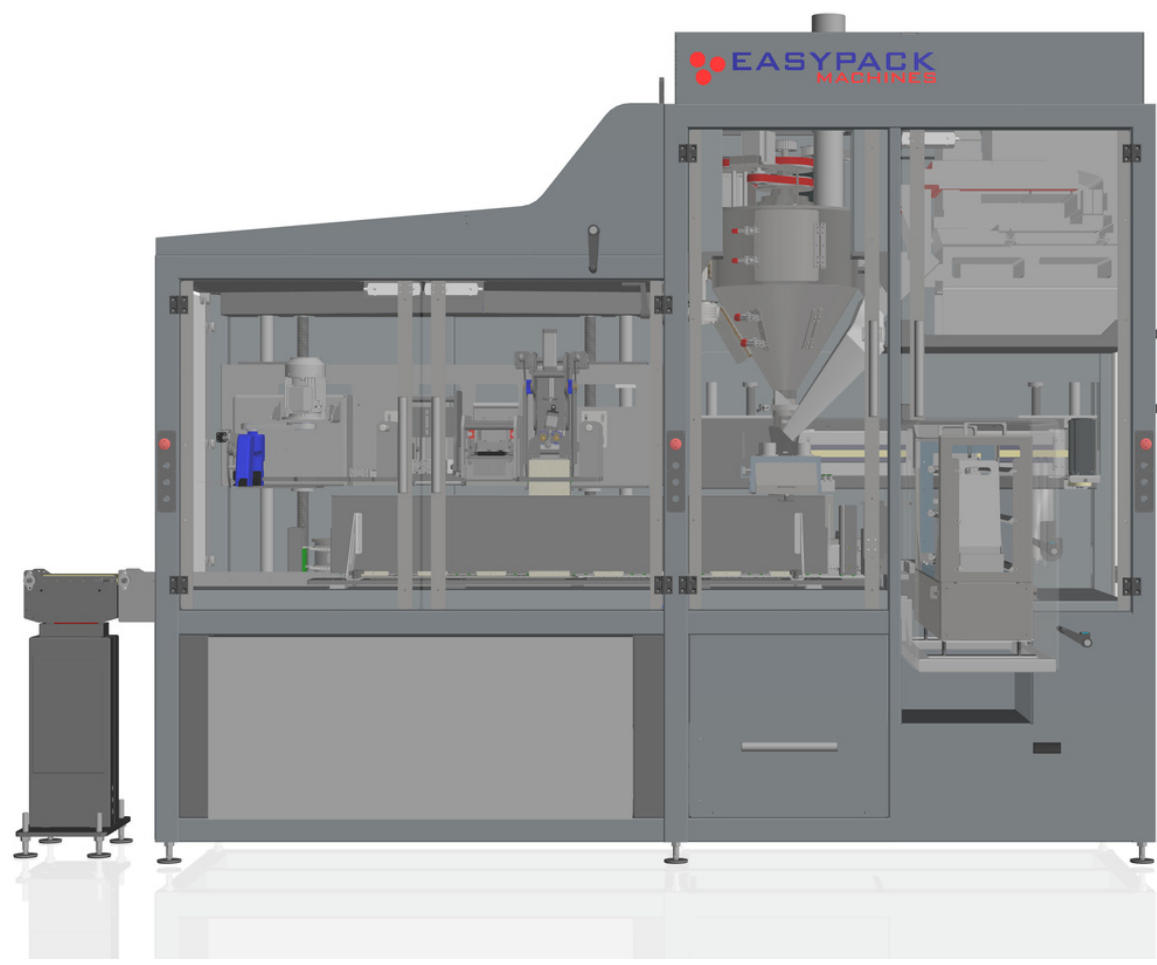
PRODUCCIÓN CONTINUA EN DIFERENTES FORMATOS



Durante nuestra experiencia en el sector, hemos encontrado que una gran proporción de trabajadores sufren daños físicos causados por el envasado de productos a mano, como enfermedades osteoarticulares y músculo-tendinosas. Las enfermedades profesionales, como el túnel carpiano o la artritis, son enfermedades que actúan de forma lenta y progresiva sobre el organismo.

Este es uno de los problemas que nos comprometemos a resolver.





- Regulación automática de la dosificación de polvos con aspiración específica;
- control del peso con expulsión automática de los sacos no conformes;
- ajuste automático de los equipos en altura de formato.



- Dosificador de tornillo limpiable que garantiza la no contaminación de los productos;
- balanza de canal vibratorio con célula de carga integrada;
- Presencia de contenedores colectores de polvo para la perfecta limpieza de la máquina.



- Bolsas multiformato de distintos tamaños;
- corte en exceso de papel y plegado del copo mecánico;
- flexibilidad y modularidad de la máquina según las especificaciones requeridas.

## **1. Formatos.**

La misma máquina produce sacos en una amplia gama de formatos, a partir de dosificaciones volumétricas de 0,5 kg hasta 2,5 kg. La balanza de canal vibratorio permite la completa gestión de los pesos de 0,3 kg hasta 1 kg.

## **2. Cierre de la bolsa.**

La bolsa preformada de papel kraft se cierra con un solo pliegue y se cose. Esto hace que la máquina sea adecuada para producir sacos de aspecto rústico para harinas y granulares como cereales, cereales o semillas. También se puede equipar con diferentes tipos de cierre, como termosoldadura de fusión en caliente y remache.

## **3. Herramienta de la máquina.**

El operador, durante las operaciones de cambio de formato, selecciona los datos de receta directamente desde el panel operador de la máquina. Los principales ajustes mecánicos son realizados por la máquina en modo automático para permitir la ejecución del cambio de formato en solo 15 minutos.

## **4. Seguridad.**

El Gobierno y la actual Directiva sobre máquinas están endureciendo las sanciones contra las empresas que tienen lesiones en su interior. La solución propuesta está equipada con dispositivos de seguridad de última generación: todos los resguardos móviles de la máquina están equipados con cerradura eléctrica, que impide su apertura cuando la máquina está en funcionamiento. Una vez abierto el refugio móvil, el operador puede realizar las operaciones de limpieza y mantenimiento de la máquina con total seguridad. Un gran seguro para el empresario y la empresa.

## **5. Calidad de producción.**

La máquina garantiza la producción de bolsas de peso correcto a través del sistema de dosificación volumétrica. Cada bolsa producida se verifica a la salida de la máquina mediante el control del peso y, en su caso, se expulsa de la línea en caso de no conformidad. El control de peso también permite el ajuste automático de los parámetros de dosificación para adaptarlos a las variaciones del producto.

## **6. Productividad.**

El número de bolsas producidas por minuto varía en función del peso deseado. La máquina está equipada con dosificador volumétrico que garantiza una alta velocidad de llenado y repetibilidad de los ciclos de dosificación y una balanza de canal vibrante de última generación. Para garantizar la repetibilidad de las dosificaciones, se ha utilizado una de las mejores tecnologías disponibles en el mercado: los motores Brushless, alcanzando la velocidad de 20 sacos por minuto con equipamiento estándar.

## **7. Flexibilidad.**

Nuestra solución se ha diseñado internamente siguiendo las últimas directrices de la mecatrónica. Esto permite una gran flexibilidad operativa para adaptar la máquina a las necesidades del cliente. Al comprar un producto diseñado de manera flexible, el cliente tiene la garantía de tener una solución que se adapte a sus necesidades a lo largo del tiempo.



## 8. Limpieza.

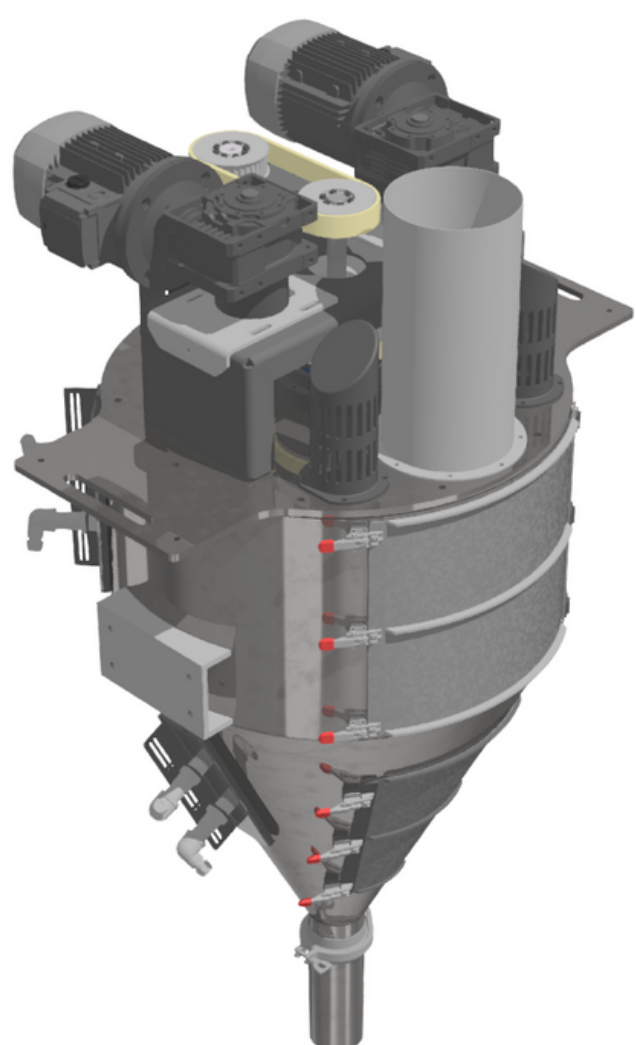
El operador encargado de conducir la máquina puede abrir el dosificador a través de las puertas de la inspección. La apertura es facilitada por acoplamientos rápidos y permite tener el espacio necesario para insertar aspiradores o equipos que permitan limpiar perfectamente el dosificador: esto elimina el problema de contaminación entre diferentes productos. La báscula de canal vibratorio es accesible para limpieza y mantenimiento, todo en beneficio de una calidad perfecta del producto final comercializado por la empresa. Además, la máquina está equipada con contenedores para la recuperación de los polvos producidos durante el proceso de llenado. Los contenedores se encuentran en la parte inferior de la máquina y son removibles como un cajón normal, lo que permite la recuperación de polvo.

## 9. Piezas de repuesto.

La máquina se construye integrando productos de los principales proveedores presentes en el mercado internacional. Esto tiene dos ventajas principales: la compra de piezas de repuesto de forma independiente de sus proveedores y la garantía de obtener las piezas de repuesto durante diez años a partir de la compra.

## 10. Service.

Nuestra solución está diseñada para tener una muy baja necesidad de mantenimiento: en caso de fallo, todos los puntos de la máquina son fácilmente accesibles e inspeccionables. Nuestro equipo de técnicos interviene inmediatamente a través de la conexión remota y detecta la anomalía, proporcionando una respuesta rápida. La máquina, dada su simplicidad mecánica, no requiere un mantenedor mecánico experto para su ajuste. Esto beneficia la continuidad de la producción.



# *Case study:* **Bruckmayer Mühle**

El Molino Bruckmayer, ubicado en Altötting (Alemania), es un fabricante de granos de alta calidad y originales de Bavaria. Con frecuencia se encuentra en dificultades para satisfacer la demanda de productos del mercado

Movido por esta motivación, decidió aumentar la capacidad productiva pero sin aumentar el personal de la propia empresa.

Inicialmente la idea era abrir una nueva línea de producción vinculada a los productos del desayuno, posicionándose en un mercado de alta calidad. Posteriormente, la empresa se dio cuenta de que se requerían otras especificaciones, como la producción de diferentes tipos de harina en el mercado alemán en diferentes formatos comerciales, como:

- harina de trigo blando;
- harina de espelta;
- harina de cebada;
- harina de sémola.

Además, surgió una segunda necesidad, la de producir, en dos tamaños de saco, diferentes tipos de gránulos:

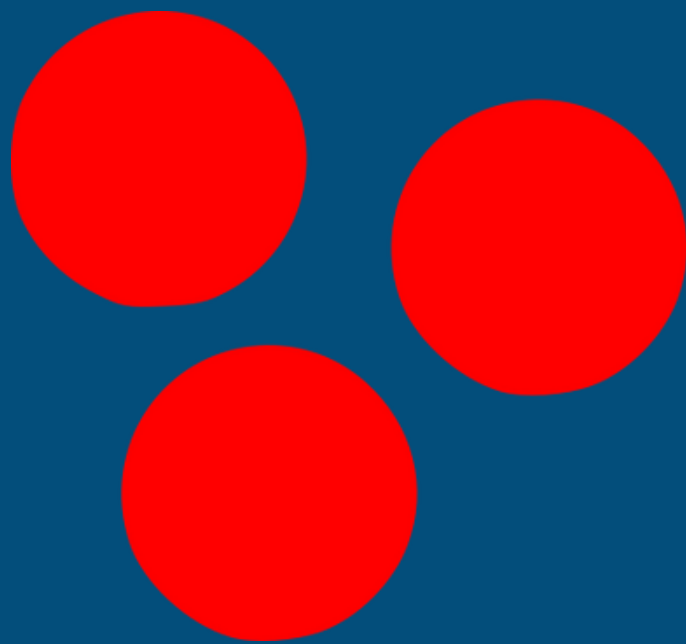
- cereales;
- cebada en grano;
- arroz;
- arroz inflado.



Después de escuchar atentamente cada solicitud del cliente, el departamento técnico comenzó a realizar varias pruebas que llevaron a la solución óptima: la construcción de la empaquetadora de bolsas preformadas B-20, creada ad hoc para Bruckmayer Mühle. Por lo tanto, según las directrices proporcionadas. De hecho, la máquina está equipada con doble tecnología de dosificación para garantizar un resultado perfecto tanto con polvos como con granulares. La bolsa se cierra con costura de un solo pliegue. Además, el rango de tamaños es variable, de 0.5 a 2.5 kg, exactamente como expresaba la voluntad de nuestro cliente.

De esta manera, el molino produce un almacenamiento adecuado que le permite aumentar la producción y reducir el personal asignado, evitando problemas como accidentes en el lugar de trabajo y enfermedades profesionales. Lo que queda por hacer a los operadores es cargar las bolsas vacías en el almacén de la máquina y embalarlas: tareas que requieren un solo supervisor. Además de la satisfacción de nuestro cliente, nuestra máquina también ha dado resultados óptimos ya que a los proveedores se les da un saco, harina o trigo, cerrado perfectamente y con la cantidad correcta de producto dentro, respetando plenamente las normas impuestas por el Gobierno.

Finalmente, gracias a la calidad y al cierre correcto de los sacos, se garantiza una correcta conservación de las materias primas.



*¿Te gustaría saber más?*  
Contáctenos ahora para recibir su  
***consulta gratuita!***

 +39 345 5095228

 +39 0541 733873

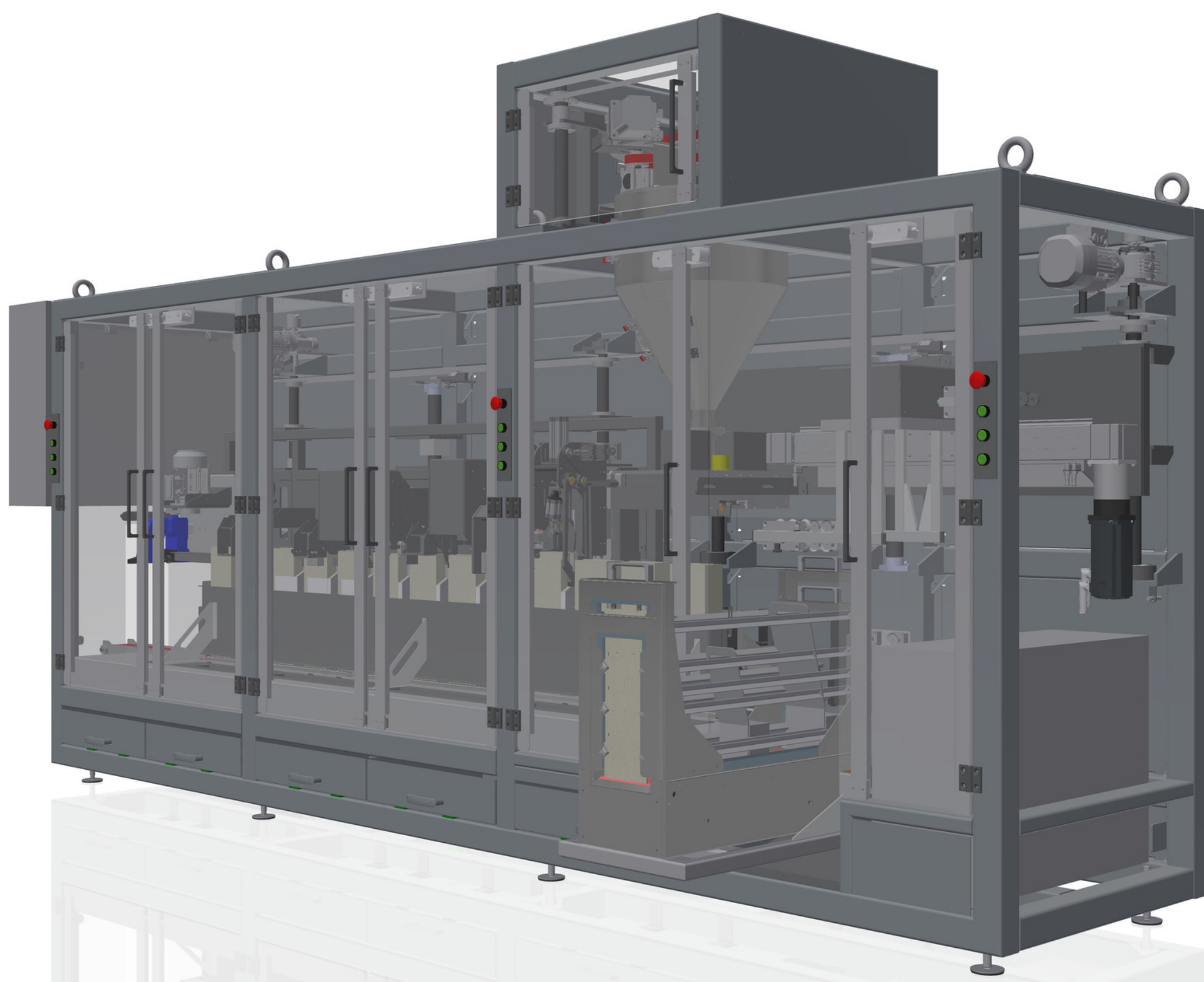
 sales@easypackmachines.com

 www.easypackmachines.com



# ENVASADORA B-30

## POR BOLSA PREFORMADA



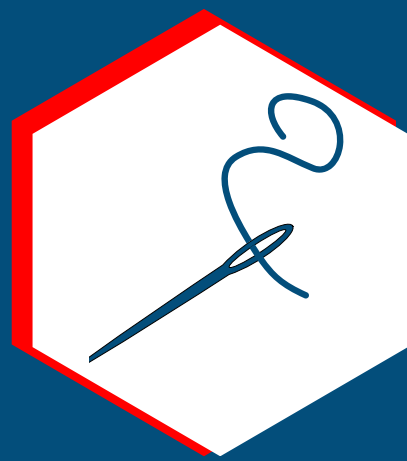
La envasadora B-30 es una máquina multiformato adecuada para el embolsado de polvos alimentarios, que permite un cambio de formato automático en solo quince minutos. Además, tiene un doble tipo de cierre de la bolsa: doble pliegue de aleta con costura y cola de fusión en caliente.

La envasadora de bolsa preformada de papel kraft está diseñada para reducir las emisiones de polvo al medio ambiente, protegiendo los lugares de trabajo y la salud de los trabajadores gracias a la automatización, que garantiza la conformidad técnica del producto, como el cierre correcto de las bolsas y la entrega del peso adecuado.

## MÁQUINA AUTOMÁTICA DISEÑADA PARA



SISTEMA DE DOSIFICACIÓN VOLUMÉTRICA CON CÓCLEA



LA UTILIZACIÓN PEGAMENTO HOT MELT Y COSTURA



SER CONDUcida POR UN SOLO OPERADOR DE BAJA FORMACIÓN



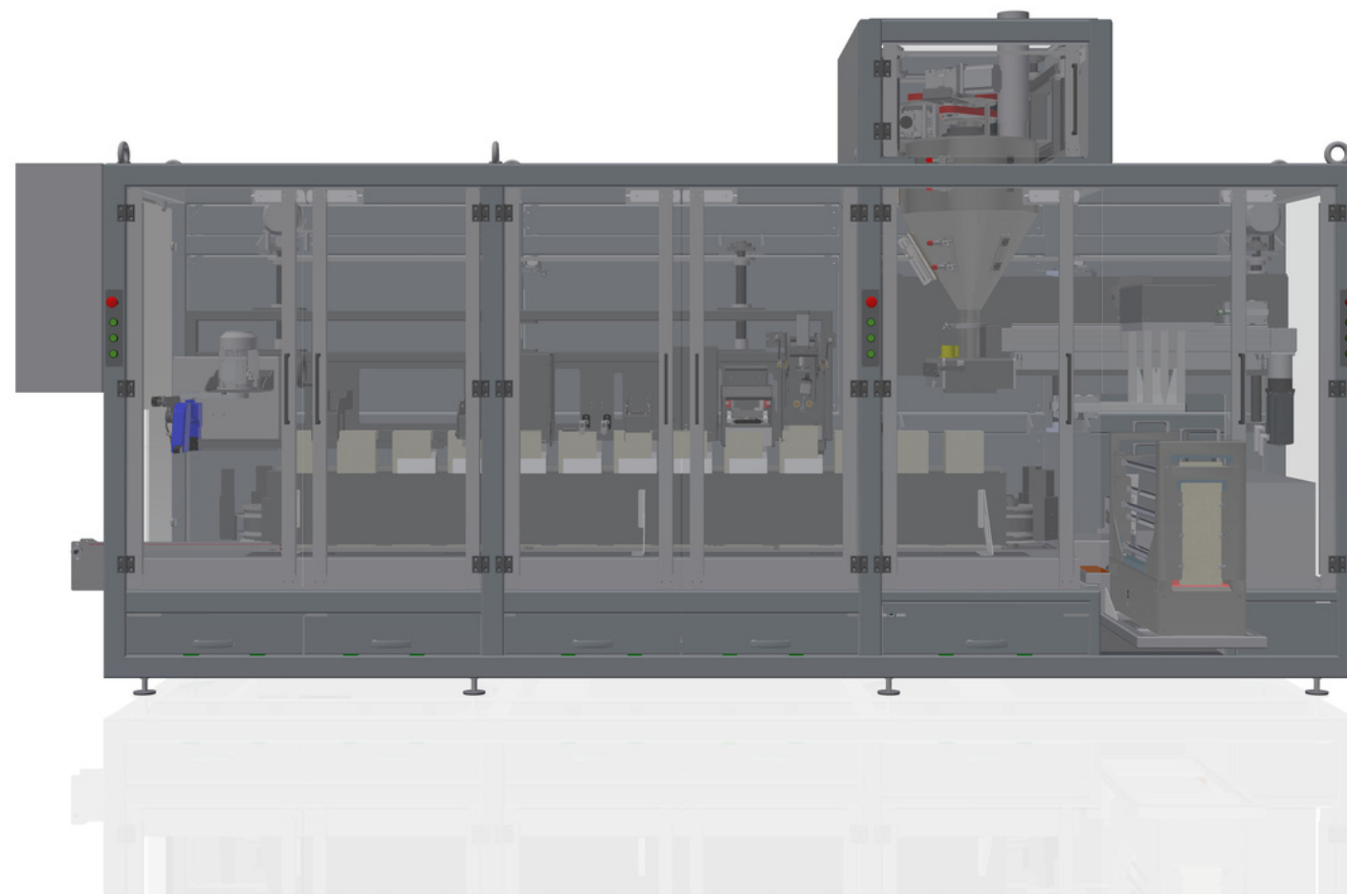
PRODUCCIÓN CONTINUA EN DIFERENTES FORMATOS



Durante nuestra experiencia en el sector, hemos encontrado que una gran proporción de trabajadores sufren daños físicos causados por el envasado de productos a mano, como enfermedades osteoarticulares y músculo-tendinosas. Las enfermedades profesionales, como el túnel carpiano o la artritis, son enfermedades que actúan de forma lenta y progresiva sobre el organismo.

Este es uno de los problemas que nos comprometemos a resolver.

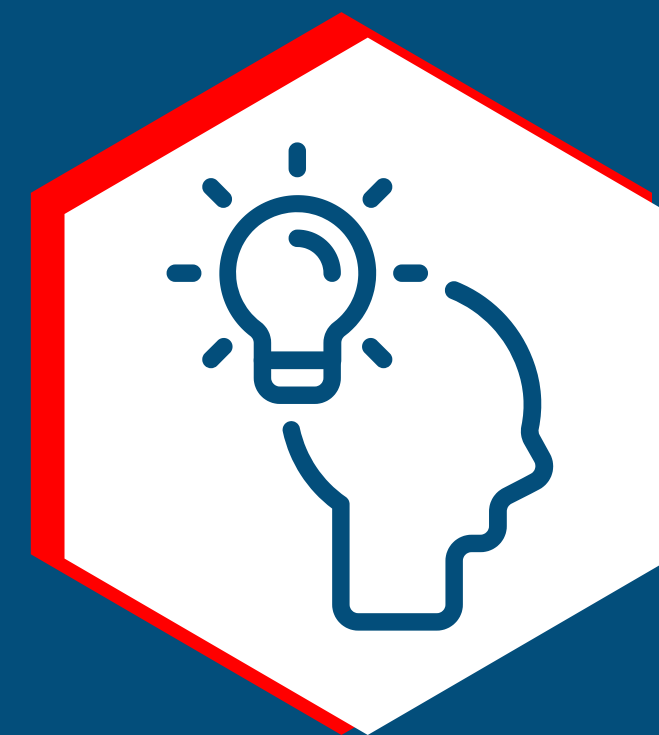




- Regulación automática de la dosificación de polvos con aspiración específica;
- control del peso con expulsión automática de los sacos no conformes;
- ajuste automático de los equipos en altura de formato.



- Dosificador de tornillo limpiable que garantiza la no contaminación de los productos;
- corte en exceso de papel y plegado del copo mecánico;
- Presencia de contenedores colectores de polvo para la perfecta limpieza de la máquina.



- Sacos multiformato de distintos tamaños;
- dispensación de cola de fusión en caliente;
- flexibilidad y modularidad de la máquina según las especificaciones requeridas.

## **1. Formatos.**

La misma máquina produce sacos en una amplia gama de tamaños, a partir de dosis volumétricas de 1 kg hasta 2,5 kg.

## **2. Cierre de la bolsa.**

La bolsa preformada de papel kraft se cierra con doble pliegue y se pega con cola de fusión en caliente o se cose. Esto hace que la máquina sea adecuada para producir sacos de aspecto rústico para harinas. Además se puede equipar con diferentes tipos de cierre, como termosoldadura y remachado.

## **3. Herramienta de la máquina.**

El operador, durante las operaciones de cambio de formato, selecciona los datos de receta directamente desde el panel operador de la máquina. Los principales ajustes mecánicos son realizados por la máquina en modo automático para permitir la ejecución del cambio de formato en solo 15 minutos.

## **4. Seguridad.**

El Gobierno y la actual Directiva sobre máquinas están endureciendo las sanciones contra las empresas que tienen lesiones en su interior. La solución propuesta está equipada con dispositivos de seguridad de última generación: todos los resguardos móviles de la máquina están equipados con cerradura eléctrica, que impide su apertura cuando la máquina está en funcionamiento. Una vez abierto el refugio móvil, el operador puede realizar las operaciones de limpieza y mantenimiento de la máquina con total seguridad. Un gran seguro para el empresario y la empresa.

## **5. Calidad de producción.**

La máquina garantiza la producción de bolsas de peso correcto a través del sistema de dosificación volumétrica. Cada bolsa producida se verifica a la salida de la máquina mediante el control del peso y, en su caso, se expulsa de la línea en caso de no conformidad. El control de peso también permite el ajuste automático de los parámetros de dosificación para adaptarlos a las variaciones del producto.

## **6. Productividad.**

El número de bolsas producidas por minuto varía en función del peso deseado. La máquina está equipada con dosificador volumétrico que garantiza una alta velocidad de llenado y repetibilidad de los ciclos de dosificación. Para garantizar la repetibilidad de las dosificaciones, se ha utilizado una de las mejores tecnologías disponibles en el mercado: los motores Brushless, alcanzando la velocidad de 30 sacos por minuto con equipamiento estándar.

## **7. Flexibilidad.**

Nuestra solución se ha diseñado internamente siguiendo las últimas directrices de la mecatrónica. Esto permite una gran flexibilidad operativa para adaptar la máquina a las necesidades del cliente. Al comprar un producto diseñado de manera flexible, el cliente tiene la garantía de tener una solución que se adapte a sus necesidades a lo largo del tiempo.



## 8. Limpieza.

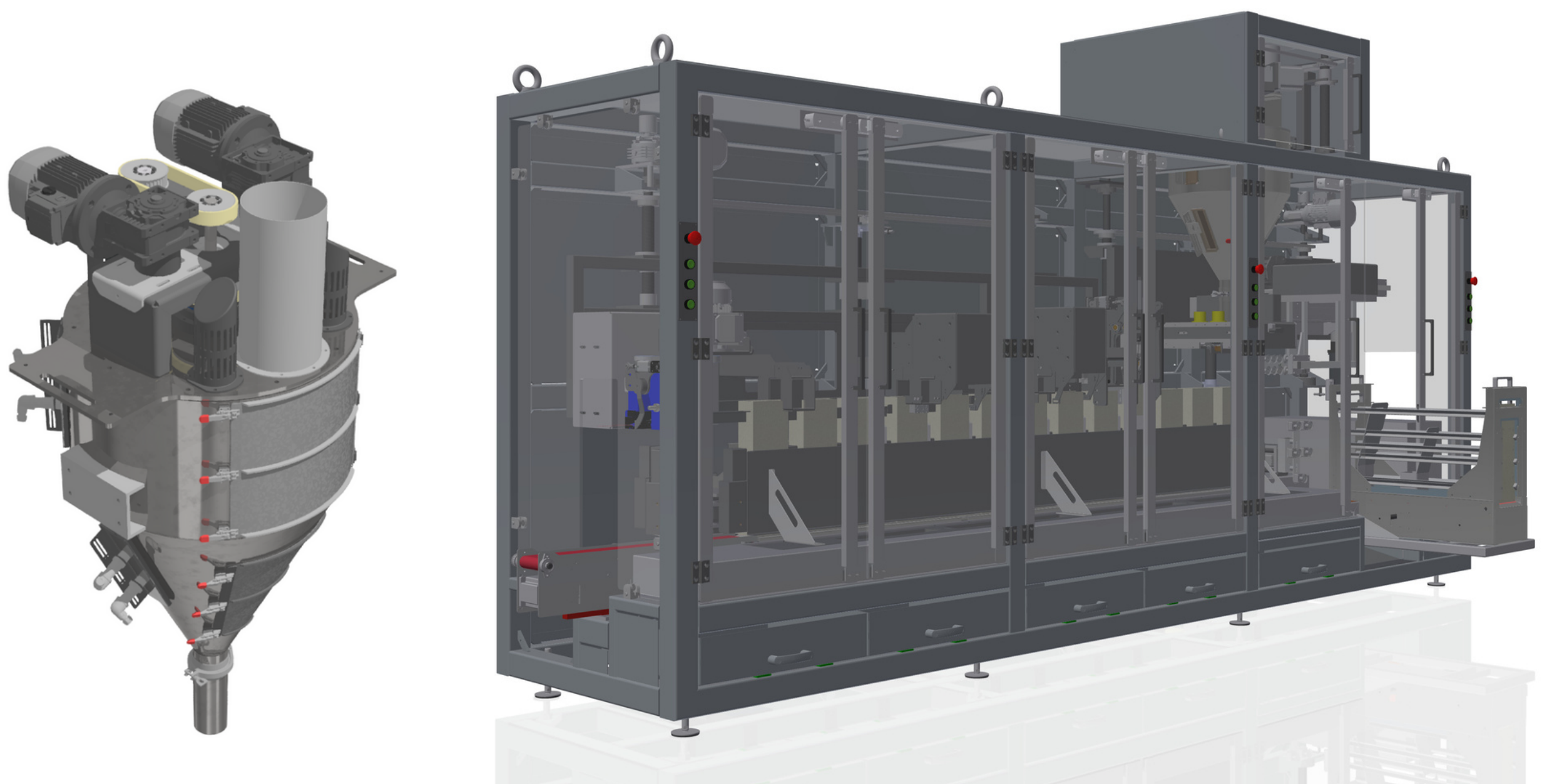
El operador encargado de conducir la máquina puede abrir el dosificador a través de las puertas de la inspección. La apertura es facilitada por acoplamientos rápidos y permite tener el espacio necesario para insertar aspiradores o equipos que permitan limpiar perfectamente el dosificador: esto elimina el problema de contaminación entre diferentes productos. Todo en beneficio de una perfecta calidad del producto final introducido en el mercado por la empresa. Además, la máquina está equipada con contenedores para la recuperación de los polvos producidos durante el proceso de llenado. Los contenedores se encuentran en la parte inferior de la máquina y son removibles como un cajón normal, lo que permite la recuperación de polvo.

## 9. Piezas de repuesto.

La máquina se construye integrando productos de los principales proveedores presentes en el mercado internacional. Esto tiene dos ventajas principales: la compra de piezas de repuesto de forma independiente de sus proveedores y la garantía de obtener las piezas de repuesto durante diez años a partir de la compra.

## 10. Service.

Nuestra solución está diseñada para tener una muy baja necesidad de mantenimiento: en caso de fallo, todos los puntos de la máquina son fácilmente accesibles e inspeccionables. Nuestro equipo de técnicos interviene inmediatamente a través de la conexión remota y detecta la anomalía, proporcionando una respuesta rápida. La máquina, dada su simplicidad mecánica, no requiere un mantenedor mecánico experto para su ajuste. Esto beneficia la continuidad de la producción.



## *Case study:* **Walz-Mühle**

El molino Walz-Mühle, ubicado en Altheim (Alemania), es un molino histórico productor de harinas, cereales, mezclas para panificación, semillas para panificación y aceites, además de mezclas especiales requeridas especialmente.

El molino cuenta con una larga tradición histórica de artesanía, describiendo el trabajo manual que incluye campesinos, agricultores, responsables y operadores. Ellos mismos afirman que trabajan con sus propias manos como lo hicieron las cinco generaciones anteriores.

Desde esta perspectiva de artesanía, el cliente se dio cuenta de que la capacidad de producción seguía siendo la misma debido a la larga fila de operaciones preparatorias que tenían que hacer. En particular, en comparación con el resto del mercado alemán, que se beneficiaba de una ayuda tecnológica, lo que los ralentizaba era el envasado de harina, que requería tiempo y personal dedicado.

Estas fueron las razones por las que Walz-Mühle se comprometió con la tecnología y lo hizo confiando en nosotros. Lo que le propusimos fue una envasadora de bolsa preformada compacta y versátil para cada tipo de producto de 1.0 a 2.5 kg. La máquina se ha creado respetando plenamente las exigencias del cliente:

- una envasadora adecuada para diferentes tipos de harinas;
- la elección de diferentes tipos de cierre, como aleta de doble pliegue con costura, aleta de doble pliegue con fusión en caliente;



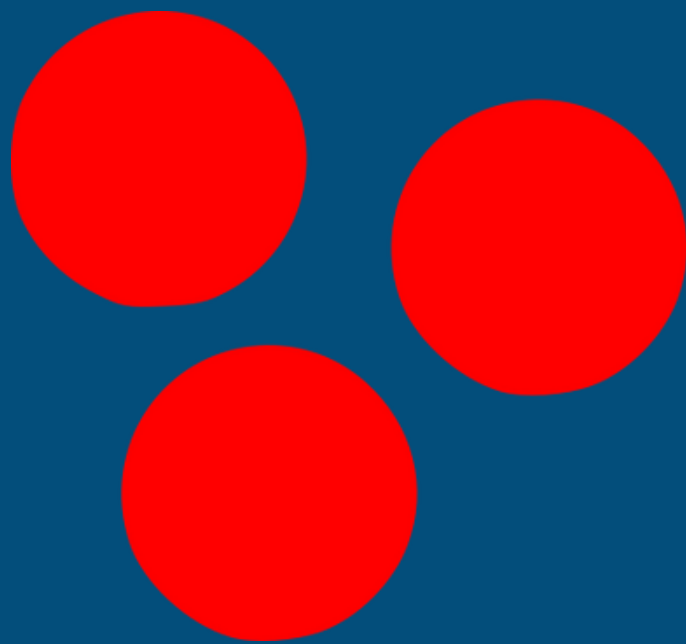
- Un tiempo de cambio de formato de solo 15 minutos para pasar de 1.0 kg a 2.5 kg;
- una dimensión compacta de la máquina que permitiera el acceso al área productiva sin ejecutar obras murales.

Por lo tanto, si inicialmente estaban motivados solo por la necesidad de aumentar la producción sin aumentar el personal, siguiendo con el proyecto se dieron cuenta de que su prioridad era aumentar la producción, pero conservando la artesanía que siempre los ha distinguido, permaneciendo posicionados en el mercado de alta calidad sin convertirse en una verdadera fábrica.

Nuestra envasadora automática ha sido, para el cliente, la solución perfecta gracias a la estética rústica de la bolsa y al total control que el operador tiene sobre la máquina, dando vida a una nueva relación que con el tiempo se ha consolidado cada vez más: artesanía y automatización.

En pocos meses, la empresa volvió a situarse entre las primeras en la clasificación como líder del sector, sobre todo gracias a la velocidad de envasado en sacos que, anteriormente, ralentizaba el proceso productivo y obligó a Walz-Mühle a buscar una solución óptima.

En breve, el cliente dará inicio a otro proyecto: el de paletización automática de las bolsas.



*¿Te gustaría saber más?*  
Contáctenos ahora para recibir su  
**consulta gratuita!**

 +39 345 5095228

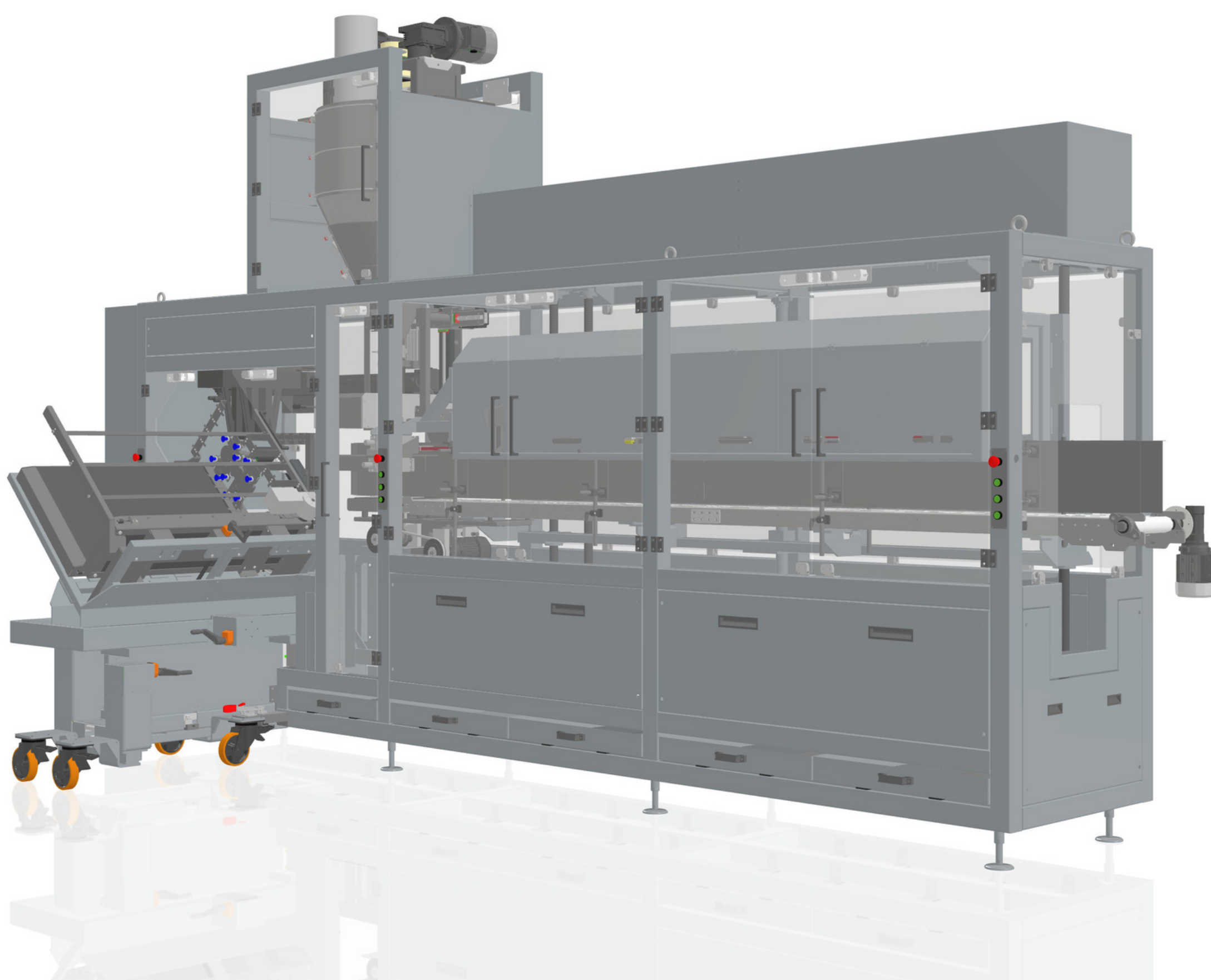
 +39 0541 733873

 sales@easypackmachines.com

 www.easypackmachines.com

# ENVASADORA C-10

## POR BOLSA PREFORMADA



La envasadora C-10 es una máquina para polvos químicos, como aditivos y colorantes, que permite un cambio de formato automático en diez minutos y un amplio rango de ajuste para el cierre.

También tiene un cierre de saco con doble pliegue de aleta con cola soluble en agua biodegradable.





La envasadora de bolsa preformada de papel kraft está diseñada para reducir las emisiones de polvo al medio ambiente, protegiendo los lugares de trabajo y la salud de los trabajadores gracias a la automatización, que garantiza la conformidad técnica del producto, como el cierre correcto de las bolsas y la entrega del peso adecuado.

## MÁQUINA AUTOMÁTICA DISEÑADA PARA



LA UTILIZACIÓN  
DE PEGAMENTO  
BIODEGRADABLE



SER CONDUCTIDA  
POR UN SOLO  
OPERADOR DE BAJA  
FORMACIÓN

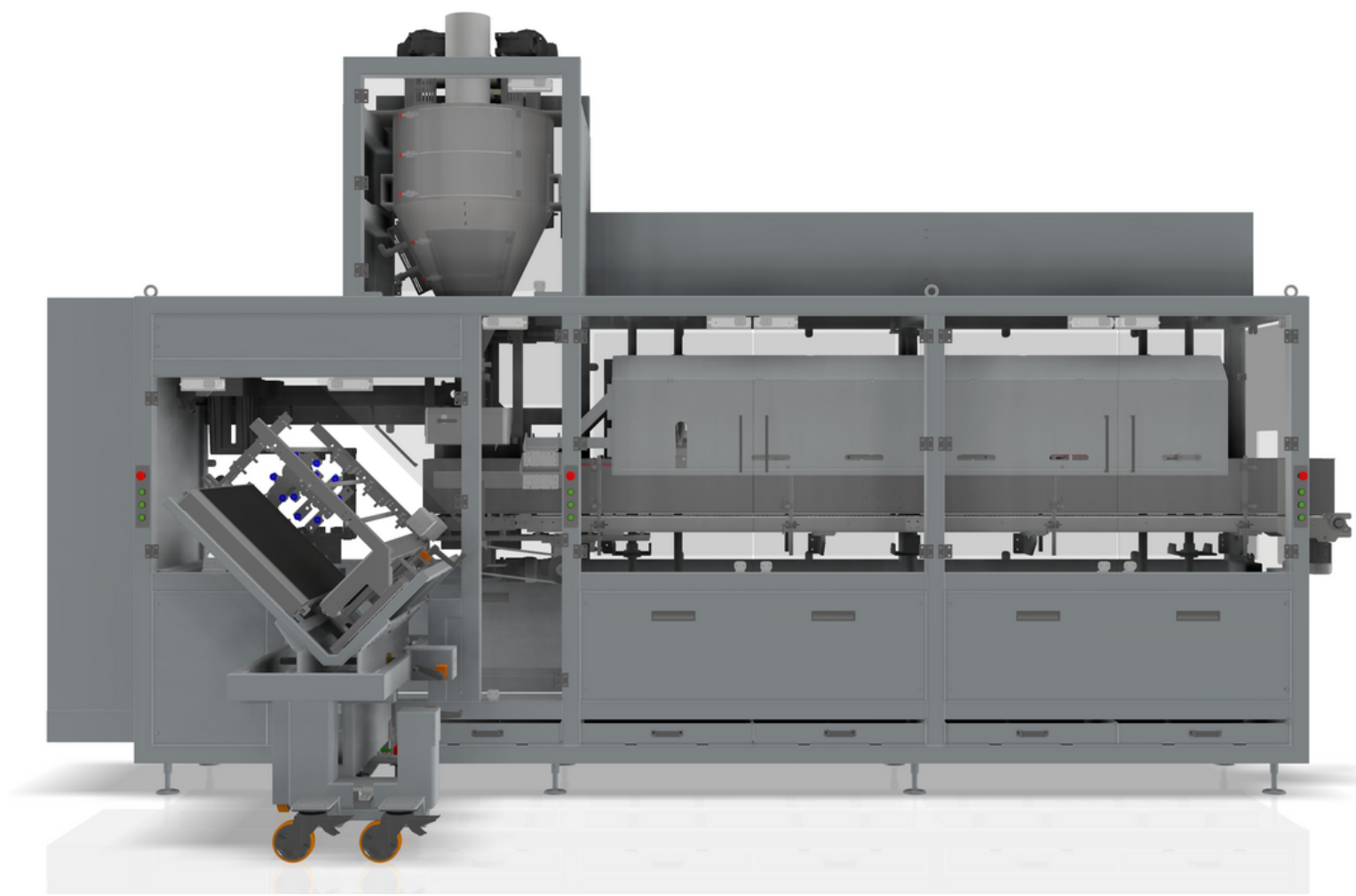


PRODUCCIÓN  
CONTINUA EN  
DIFERENTES  
FORMATOS



Durante nuestra experiencia en el sector, hemos encontrado que una gran proporción de trabajadores sufren daños físicos causados por el envasado de productos a mano, como enfermedades osteoarticulares y músculo-tendinosas. Las enfermedades profesionales, como el túnel carpiano o la artritis, son enfermedades que actúan de forma lenta y progresiva sobre el organismo.

Este es uno de los problemas que nos comprometemos a resolver.



- Regulación automática de la dosificación de polvos con aspiración específica;
- control del peso con expulsión automática de los sacos no conformes;
- ajuste automático de los equipos en altura de formato.



- Dosificador de tornillo limpiable que garantiza la no contaminación de los productos;
- corte en exceso de papel y plegado del copo mecánico;
- Presencia de contenedores colectores de polvo para la perfecta limpieza de la máquina.



- Sacos multiformato de distintos tamaños;
- dispensación de cola soluble en agua y activación de la misma con sistema de soldadura continua;
- flexibilidad y modularidad de la máquina según las especificaciones requeridas.

## **1. Formatos.**

La misma máquina produce sacos en una amplia gama de tamaños, partiendo de dosificaciones volumétricas desde 5,0 kg hasta 10,0 kg.

## **2. Cierre de la bolsa.**

La bolsa preformada de papel kraft se cierra con doble pliegue y se pega con pegamento soluble en agua. Esto hace que la máquina sea adecuada para producir bolsas de aditivos o colorantes para insertar directamente en mezclas donde se requiere la disolución completa del embalaje. También se puede configurar con diferentes tipos de cierre, como soldadura y costura.

## **3. Herramienta de la máquina.**

El operador, durante las operaciones de cambio de formato, selecciona los datos de receta directamente desde el panel operador de la máquina. Los principales ajustes mecánicos son realizados por la máquina en modo automático para permitir la ejecución del cambio de formato en solo 15 minutos.

## **4. Seguridad.**

El Gobierno y la actual Directiva sobre máquinas están endureciendo las sanciones contra las empresas que tienen lesiones en su interior. La solución propuesta está equipada con dispositivos de seguridad de última generación: todos los resguardos móviles de la máquina están equipados con cerradura eléctrica, que impide su apertura cuando la máquina está en funcionamiento. Una vez abierto el refugio móvil, el operador puede realizar las operaciones de limpieza y mantenimiento de la máquina con total seguridad. Un gran seguro para el empresario y la empresa.

## **5. Calidad de producción.**

La máquina garantiza la producción de bolsas de peso correcto a través del sistema de dosificación volumétrica. Cada bolsa producida se verifica a la salida de la máquina mediante el control del peso y, en su caso, se expulsa de la línea en caso de no conformidad. El control de peso también permite el ajuste automático de los parámetros de dosificación para adaptarlos a las variaciones del producto.

## **6. Productividad.**

El número de bolsas producidas por minuto varía en función del peso deseado. La máquina está equipada con dosificador volumétrico que garantiza una alta velocidad de llenado y repetibilidad de los ciclos de dosificación. Para garantizar la repetibilidad de las dosificaciones, se ha utilizado una de las mejores tecnologías disponibles en el mercado: los motores Brushless, alcanzando la velocidad de 10 sacos por minuto con equipamiento estándar.

## **7. Flexibilidad.**

Nuestra solución se ha diseñado internamente siguiendo las últimas directrices de la mecatrónica. Esto permite una gran flexibilidad operativa para adaptar la máquina a las necesidades del cliente. Al comprar un producto diseñado de manera flexible, el cliente tiene la garantía de tener una solución que se adapte a sus necesidades a lo largo del tiempo.



## 8. Limpieza.

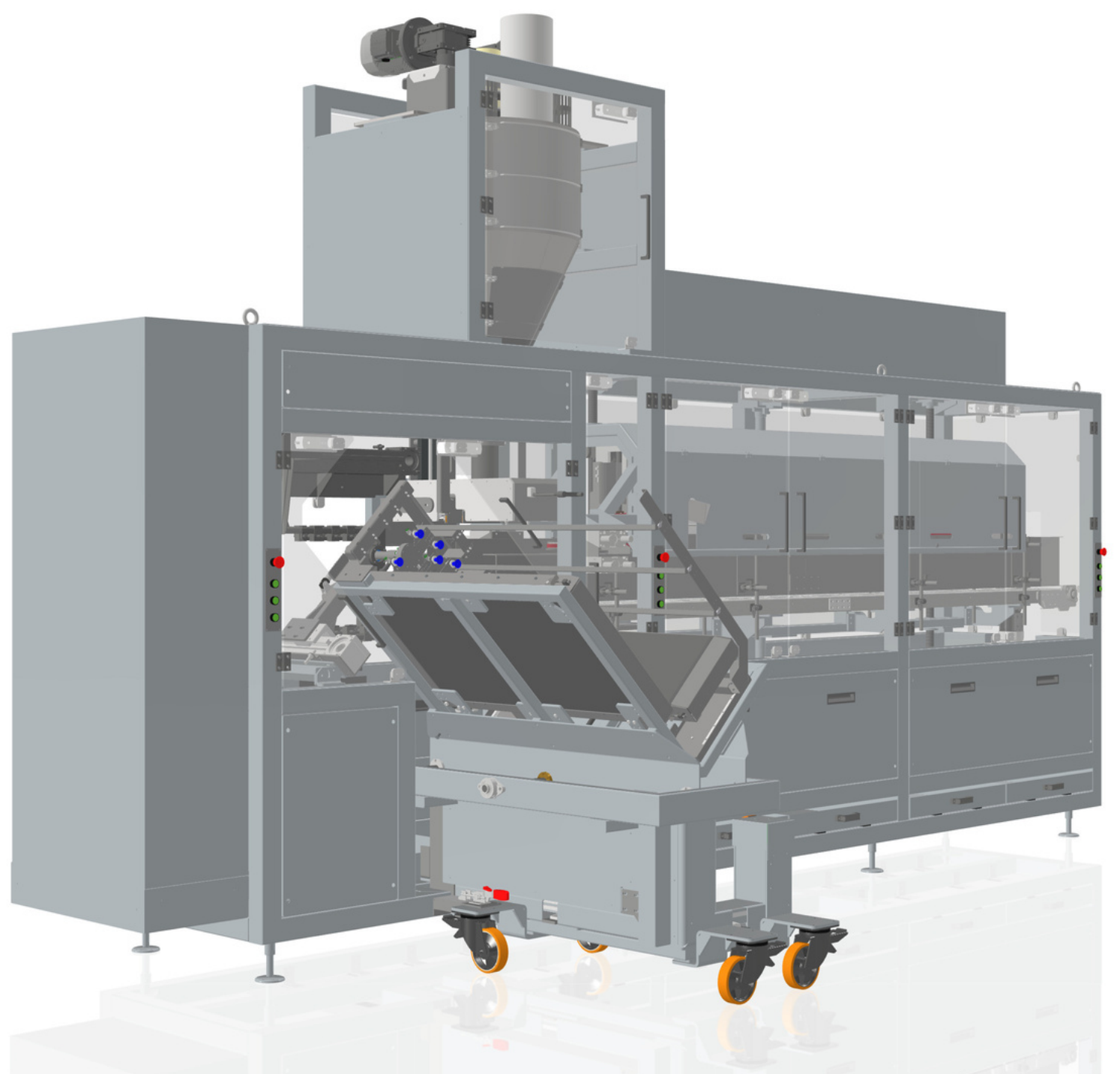
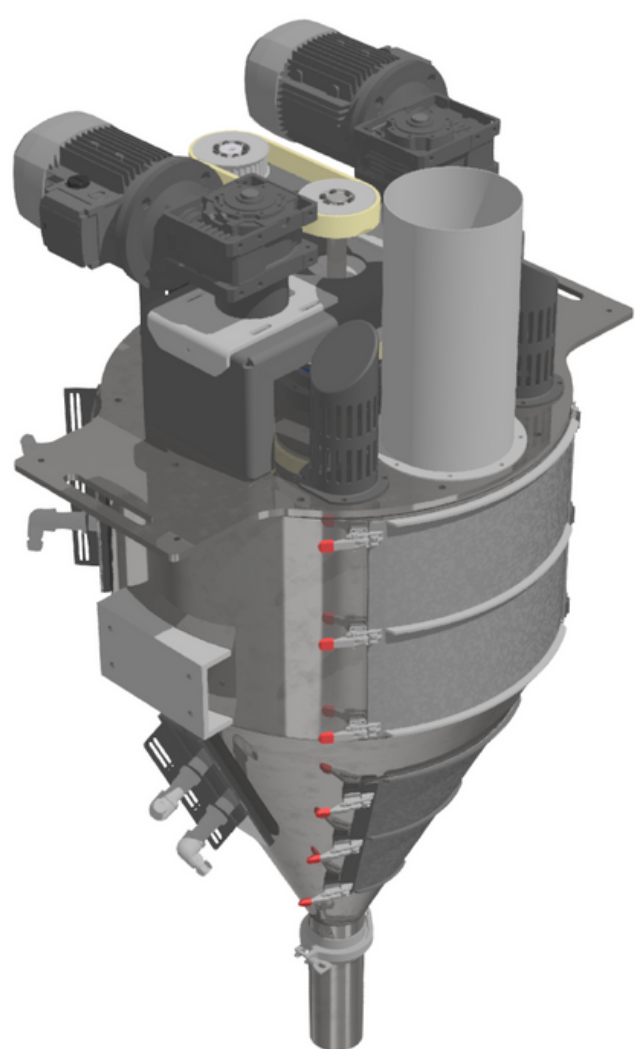
El operador encargado de conducir la máquina puede abrir el dosificador a través de las puertas de la inspección. La apertura es facilitada por acoplamientos rápidos y permite tener el espacio necesario para insertar aspiradores o equipos que permitan limpiar perfectamente el dosificador: esto elimina el problema de contaminación entre diferentes productos. Todo en beneficio de una perfecta calidad del producto final introducido en el mercado por la empresa. Además, la máquina está equipada con contenedores para la recuperación de los polvos producidos durante el proceso de llenado. Los contenedores se encuentran en la parte inferior de la máquina y son removibles como un cajón normal, lo que permite la recuperación de polvo.

## 9. Piezas de repuesto.

La máquina se construye integrando productos de los principales proveedores presentes en el mercado internacional. Esto tiene dos ventajas principales: la compra de piezas de repuesto de forma independiente de sus proveedores y la garantía de obtener las piezas de repuesto durante diez años a partir de la compra.

## 10. Service.

Nuestra solución está diseñada para tener una muy baja necesidad de mantenimiento: en caso de fallo, todos los puntos de la máquina son fácilmente accesibles e inspeccionables. Nuestro equipo de técnicos interviene inmediatamente a través de la conexión remota y detecta la anomalía, proporcionando una respuesta rápida. La máquina, dada su simplicidad mecánica, no requiere un mantenedor mecánico experto para su ajuste. Esto beneficia la continuidad de la producción.



# *Case study:* **Cromatos - dyes&chemicals**

El cliente Cromatos, ubicado en Forlì (FC), es una empresa dedicada a la formulación y producción de colorantes, pigmentos y productos químicos para la industria, que ha decidido invertir en una máquina automática para el llenado de sus productos.

Antes de trabajar con nosotros, el cliente utilizaba tres operadores para sus necesidades de llenado de sacos:

- un operador se ocupaba de la apertura de la bolsa y la llenaba de manera burda;
- el segundo operador depositó la bolsa llena en una balanza y la llenó hasta el peso deseado;
- el tercer operador cerraba la bolsa y la depositaba en la caja.

Por estas razones, el cliente decidió hacernos una petición específica: tener la posibilidad de cerrar las bolsas de forma perfecta con un pegamento pulverizado de aplicación fría, que se activaría a través de la aplicación de calor. Además, en los formatos de 5 a 10 kg, los volúmenes de producto tienen una variación superior al 50%, por lo que no era posible utilizar un clásico sistema de alimentación de la bolsa rellena mecánica.

Para resolver con éxito las solicitudes del cliente, el departamento técnico realizó primero pruebas con muestras, sobre la base de las cuales realizó varios grupos mecánicos. Después de varios análisis, se llegó al resultado de tener que estudiar un sistema de dosificación con bloqueo de la bolsa, con la siguiente fase de restauración doblada en la misma estación.



La bolsa, una vez cerrada, es tomada en carga por la línea de cierre mecánica equipada con un transportador de alta fricción, que con un proceso continuo elimina el exceso de papel, haciendo una hendidura en la bolsa y cerrándola con doble pliegue.

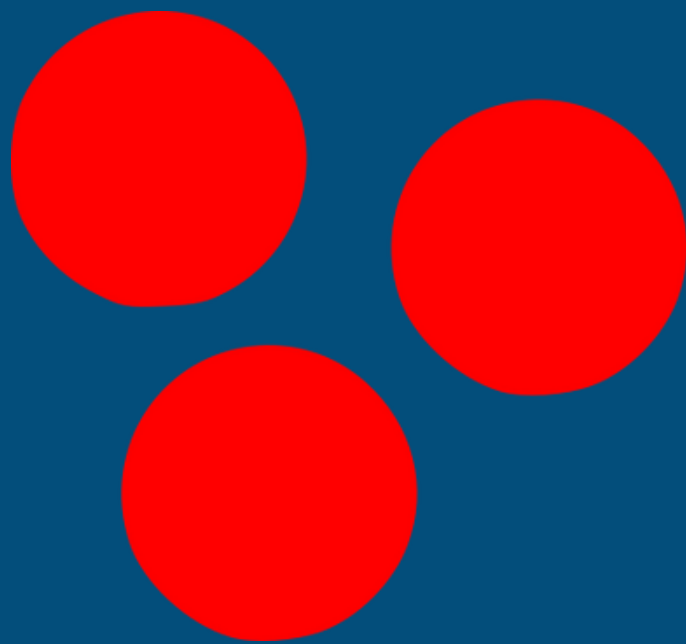
La aplicación del pegamento se realiza sobre la bolsa en movimiento antes de la fase de activación de la misma por calor .

A través de este tipo de inversión, el cliente logró reducir inmediatamente los costos de producción relacionados con la mano de obra, aumentando significativamente la capacidad de producción y la precisión en la planificación de las entregas al mercado.

Este proceso de embutición ha generado una gran satisfacción para el cliente y los operadores que, hasta la fecha, pueden alternar en el desarrollo de las actividades, siendo necesario un solo operador para el gobierno de la máquina. Las únicas actividades que quedan por realizar son la carga de los sacos vacíos en el almacén de la máquina y el enlatado. De esta manera el cliente ahorra el coste de un operador y aumenta la capacidad productiva, proporcionando al mercado una bolsa perfecta, con peso y cierre conforme a las disposiciones legales.

En breve propondremos al mismo cliente una solución automática también para la paletización, con el fin de mejorar la planificación de la producción gracias a la interfaz entre almacén y ERP.





*¿Te gustaría saber más?*  
Contáctenos ahora para recibir su  
**consulta gratuita!**

 +39 345 5095228

 +39 0541 733873

 sales@easypackmachines.com

 www.easypackmachines.com