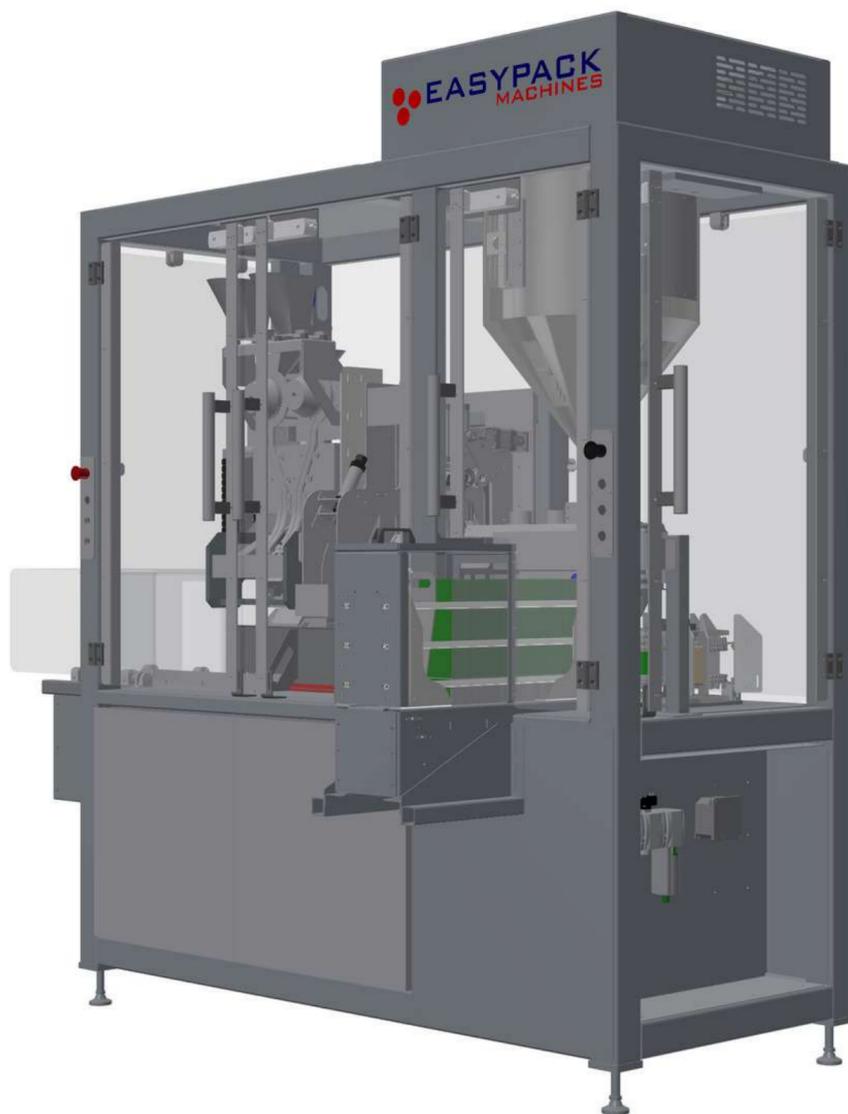


VERPACKUNGSMASCHINE A-15

AUTOMATISCHE EINSTIEGSELEKTRONIK

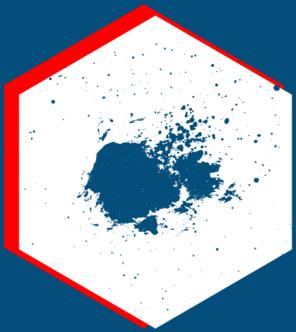


Die Einsteiger-Absackmaschine A-15 ist eine einformatige Maschine für 1 kg-Säcke, die sich für Umgebungen mit begrenztem Platzangebot eignet und mit allen erforderlichen Funktionen ausgestattet ist. Außerdem verfügt sie über einen Doppelfaltbeutelverschluss mit Metallnieten.



Die Verpackungsmaschine für vorgefertigte Kraftpapierbeutel ist so konzipiert, dass sie die Staubemissionen in die Umwelt reduziert und den Arbeitsplatz und die Gesundheit der Arbeitnehmer dank der Automatisierung schützt, die die technische Konformität des Produkts, wie das korrekte Verschließen des Beutels und die Ausgabe des richtigen Gewichts, gewährleistet.

AUTOMATISCHE MASCHINE FÜR



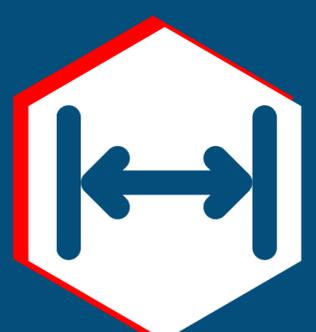
STAUBIGE
PRODUKTE



VON EINEM
EINZIGEN
BEDIENER MIT
GERINGER
AUSBILDUNG
DURCHGEFÜHRT
WERDEN



AUTOMATISCHER
NIETVERSCHLUSS



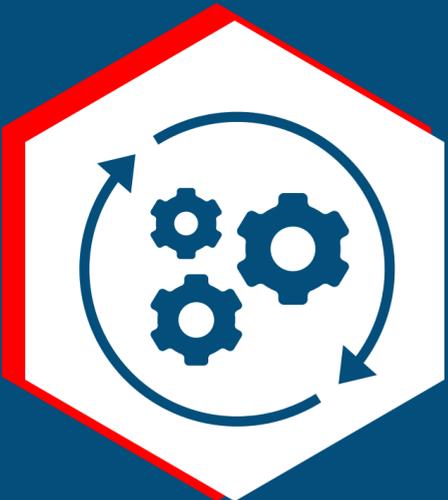
GERINGERE
VERFÜGBARE
FLÄCHE



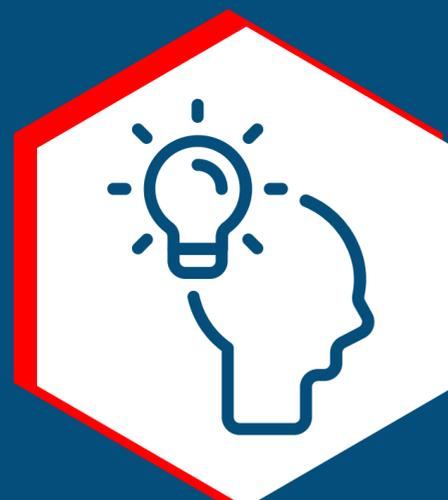
In unserer Erfahrung in der Branche haben wir festgestellt, dass ein großer Prozentsatz der Arbeitnehmer durch die manuelle Verpackung körperliche Schäden erleidet, wie z. B. Gelenk- und Muskelkrankheiten. Berufskrankheiten wie Karpaltunnel oder Arthritis sind Krankheiten, die sich langsam und progressiv auf den Körper auswirken. Dies ist eines der Probleme, die wir zu lösen versuchen.



- Automatische Einstellung der Pulverdosierung mit eigener Absaugung;
- manuelle Einstellung der Ausrüstung auf Formatkontingent;
- Gewichtskontrolle.



- Schneckenförderer ;
- Vorhandensein von Staubsammelbehältern für eine perfekte Reinigung der Maschine;
- mechanische Sackfaltung.



- Flexibilität und Modularität der Maschine je nach den spezifischen Anforderungen;
- Möglichkeit der Herstellung der Maschine auf verschiedenen Beutelformaten.

1. Größen.

Die Maschine wird auf die vom Kunden gewünschte Beutelgröße ausgelegt und gebaut.

2. Verschließen des Beutels.

Der vorgeformte Kraftpapierbeutel wird mit einer Doppelfalte verschlossen und mit einer Metallniete vernietet. Dadurch eignet sich die Maschine für die Herstellung von rustikal aussehenden Beuteln für Produkte wie steingemahlene handwerkliche Mehle, Kekse und Nudeln. Sie kann auch mit verschiedenen Arten von Verschlüssen wie Heißsiegeln und Nähen ausgestattet werden.

3. Rüsten der Maschine.

Der Bediener wählt bei der Umstellung die Rezeptdaten direkt über das Bedienfeld der Maschine aus. Die wichtigsten mechanischen Einstellungen werden vom Bediener an der Maschine im manuellen Modus vorgenommen, um die für die Produktumstellung erforderlichen Anpassungen vornehmen zu können.

4. Die Sicherheit.

Die Regierung und die aktuelle Maschinenrichtlinie verschärfen die Strafen für Unternehmen, die Unfälle im Betrieb haben. Die vorgeschlagene Lösung ist mit modernsten Sicherheitsvorrichtungen ausgestattet: Alle beweglichen Schutzvorrichtungen der Maschine sind mit einer elektrischen Verriegelung versehen, die verhindert, dass sie während des Betriebs der Maschine geöffnet werden können. Sobald die mobilen Schutzvorrichtungen geöffnet sind, kann der Bediener gefahrlos Reinigungs- und Wartungsarbeiten an der Maschine durchführen. Eine gute Versicherung für den Bauunternehmer und das Unternehmen.

5. Qualität der Produktion.

Die Maschine garantiert die Produktion von Säcken mit dem richtigen Gewicht durch das volumetrische Dosiersystem. Jeder produzierte Beutel wird am Ausgang der Maschine durch die Gewichtskontrolle überprüft und gegebenenfalls dem Bediener signalisiert, wenn er nicht übereinstimmt. Die Gewichtskontrolle ermöglicht auch die automatische Anpassung der Dosierparameter an die Produktschwankungen.

6. Die Produktivität.

Die Anzahl der pro Minute produzierten Beutel variiert je nach gewünschtem Gewicht. Die Maschine ist so konfiguriert, dass sie eine Produktionskapazität von 15 Beuteln pro Minute erreicht und ist mit einer volumetrischen Dosiereinheit ausgestattet, die eine hohe Füllgeschwindigkeit und Wiederholbarkeit der Dosierzyklen garantiert. Um die Wiederholbarkeit der Dosierzyklen zu gewährleisten, wurde eine der besten auf dem Markt verfügbaren Technologien eingesetzt: bürstenlose Motoren, die bei Standardeinstellung eine Geschwindigkeit von 15 Beuteln pro Minute erreichen.

7. Vielseitigkeit.

Unsere Lösung wurde intern nach den neuesten mechatronischen Richtlinien entwickelt. Dies ermöglicht eine große betriebliche Flexibilität, um die Maschine an die Bedürfnisse des Kunden anzupassen. Durch den Kauf eines flexibel konzipierten Produkts erhalten die Kunden garantiert eine Lösung, die sich im Laufe der Zeit an ihre Bedürfnisse anpasst.

8. Reinigung.

Der mit der Bedienung der Maschine beauftragte Mitarbeiter kann den Dosierer durch die Inspektionstüren öffnen. Die Öffnung wird durch Schnellverschlüsse erleichtert und bietet den nötigen Platz, um Staubsauger oder Geräte zur perfekten Reinigung der Dosiermaschine einzuführen: So wird das Problem der Kontamination zwischen verschiedenen Produkten beseitigt. All dies kommt einer perfekten Qualität des Endprodukts zugute, das das Unternehmen auf den Markt bringt. Darüber hinaus ist die Maschine mit Behältern ausgestattet, um den während des Abfüllvorgangs entstehenden Staub aufzufangen. Die Behälter befinden sich am Boden der Maschine und sind wie eine normale Schublade herausnehmbar, was die Rückgewinnung des Pulvers ermöglicht.

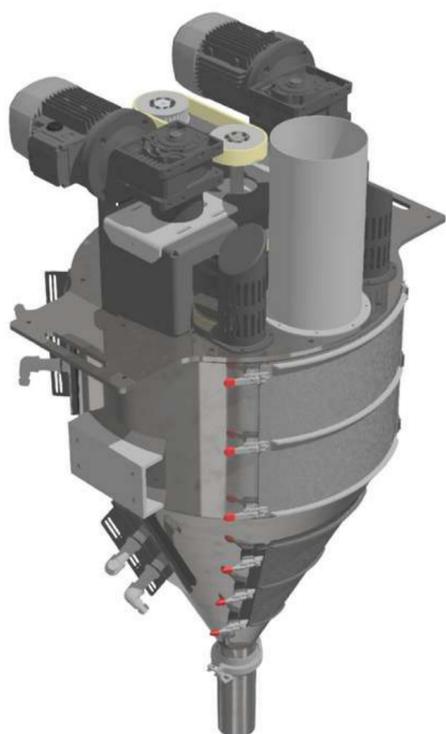
9. Ersatzteile.

Die Maschine wurde aus den Produkten der wichtigsten Anbieter auf dem internationalen Markt gebaut. Daraus ergeben sich zwei wesentliche Vorteile: Sie können die Ersatzteile unabhängig von Ihren eigenen Lieferanten kaufen und haben eine Garantie für die Beschaffung von Ersatzteilen für zehn Jahre nach dem Kauf.

10. Die Dienstleistung.

Unsere Lösung ist so konzipiert, dass sie einen sehr geringen Wartungsbedarf hat: Im Falle einer Panne sind alle Punkte der Maschine leicht zugänglich und kontrollierbar. Unser Technikerteam greift sofort über eine Fernverbindung ein, identifiziert den Fehler und sorgt für eine schnelle Reaktion. Aufgrund ihrer mechanischen Einfachheit benötigt die Maschine keinen erfahrenen Wartungstechniker, um sie einzustellen.

Dies kommt der Kontinuität der Produktion zugute.



Case study: **Molino Ronci**

Im Jahr 2021 war der Kunde Molino Ronci in Pennabili (RN), ein Hersteller von hochwertigem Mehl, in der Situation, dass zwei Personen mit der Verpackung seines Mehls in 1 kg-Säcken beschäftigt waren. Die einzige Automatisierung war eine selbstgebaute halbautomatische Maschine.

Die Arbeit, der die Bediener ausgesetzt waren, war in mehrere Phasen unterteilt:

- Ein Bediener nahm den Sack aus der Maschine und legte ihn auf eine manuelle Waage, wobei er das Gewicht gegebenenfalls korrigierte (indem er Mehlmengen hinzufügte oder entfernte). Anschließend wird der Sack gefaltet, um ihn für die Vernietung vorzubereiten.
- An diesem Punkt übernahm ein zweiter Bediener den Sack und vernietete ihn an einer zweiten manuellen Nietstation; Anschließend wird das Bündel von 12 Packungen gebildet.
- Schließlich mussten die Säcke vor Beginn der Produktion manuell mit einem Stempel versehen werden, um das Verfallsdatum und die Produktionscharge anzugeben.

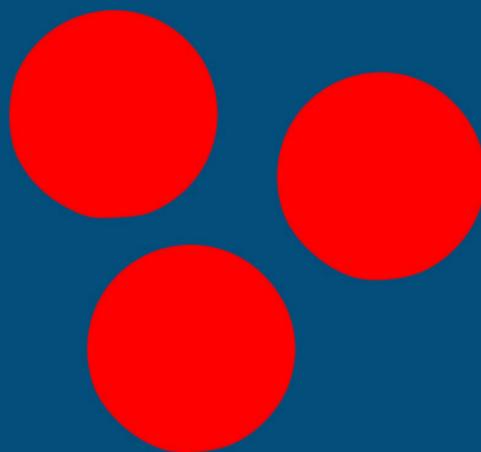
Einer der Hauptgründe, die den Kunden zu der Entscheidung brachten, in eine vollständige Automatisierung zu investieren, war die Notwendigkeit, die wachsende Marktnachfrage zu befriedigen und zu vermeiden, dass die Bediener sich wiederholenden manuellen Arbeiten ausgesetzt werden, die aufgrund der ständigen Wiederholung der gleichen Bewegungen das Risiko von Berufskrankheiten mit sich bringen. Der für die Installation der Maschine zur Verfügung stehende Platz war begrenzt, was uns dazu veranlasste, eine äußerst kompakte, maßgeschneiderte Lösung zu entwerfen, die alle für die Automatisierung des Absackvorgangs erforderlichen automatischen Funktionen enthielt.

In diesem Zusammenhang wurde das Projekt A-15 ins Leben gerufen, das eine absolute Neuheit in der Branche darstellt.



Die Maschine hat ihren Platz in dem für den Absackvorgang vorgesehenen Raum gefunden, zur Zufriedenheit des Kunden und der Bediener, die sich bisher bei der Ausführung der Tätigkeiten abwechseln können, da nur ein Bediener zur Steuerung der Maschine erforderlich ist. Die einzigen Tätigkeiten, die noch auszuführen sind, sind das Laden der leeren Säcke in das Magazin der Maschine und die Bildung von 12er-Bündeln.

Demnächst werden wir demselben Kunden auch eine automatische Lösung für die Bündelung anbieten. Die Maschine wurde unter den 4.0-Anreizen angeschafft, die mit unserer Weblösung, die die Daten der Maschine und die Schnittstelle, über die der Bediener die Produktionsdaten einstellt, integriert, leicht zu lösen waren. Der Kunde spart die Kosten für einen Bediener, erhöht die Produktionskapazität und liefert dem Markt einen perfekten Beutel, dessen Gewicht und Verschluss den gesetzlichen Anforderungen entspricht.



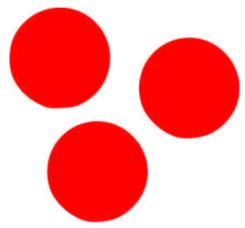
Möchten Sie mehr erfahren?
Kontaktieren Sie uns jetzt und
erhalten Sie Ihre
kostenlose Beratung!

 +39 345 5095228

 +39 0541 733873

 sales@easypackmachines.com

 www.easypackmachines.com



EASYPACK MACHINES

VERPACKUNGSMASCHINE B-20 FÜR VORGEFORMTE SÄCKE



Die Verpackungsmaschine B-20 ist eine Multiformatmaschine für Lebensmittelpulver und -granulat, die über ein doppeltes Dosiersystem verfügt: nach Gewicht und volumetrisch, und einen Formatwechsel innerhalb von fünfzehn Minuten ermöglicht.

Darüber hinaus verfügt sie über einen Einzelflossen-Faltbeutelverschluss mit Naht.



+39 345 5095228



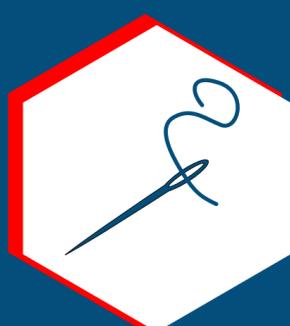
sales@easypackmachines.com



www.easypackmachines.com

Die Verpackungsmaschine für vorgefertigte Kraftpapierbeutel ist so konzipiert, dass sie die Staubemissionen in die Umwelt reduziert und den Arbeitsplatz und die Gesundheit der Arbeitnehmer dank der Automatisierung schützt, die die technische Konformität des Produkts, wie das korrekte Verschließen des Beutels und die Ausgabe des richtigen Gewichts, gewährleistet.

AUTOMATISCHE MASCHINE FÜR



DOPPELT
INTEGRIERTES
DOSIERSYSTEM MIT
VOLUMETRISCHEM
DOSIERGERÄT UND
VIBRATIONSKANALWAAGE

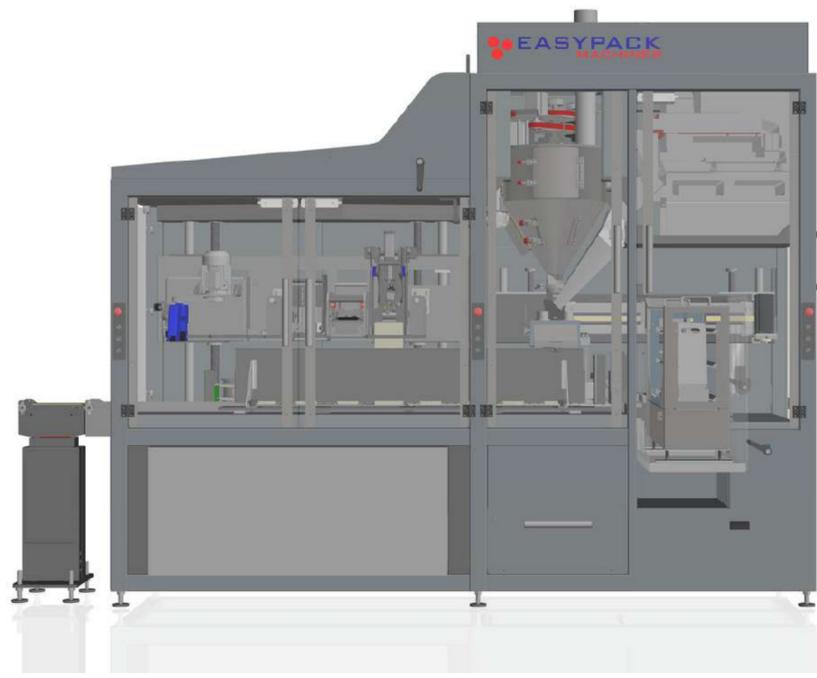
BEUTELVERSCHL
USS MIT NAHT

VON EINEM
EINZIGEN
BEDIENER MIT
GERINGER
AUSBILDUNG
DURCHGEFÜHRT
WERDEN

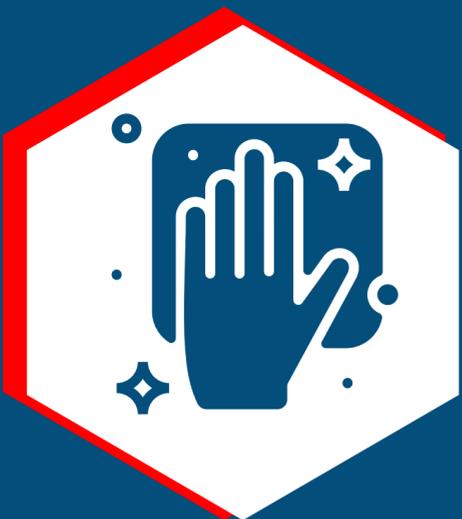
PRODUZIONE
CONTINUA SU
DIVERSI
FORMATI



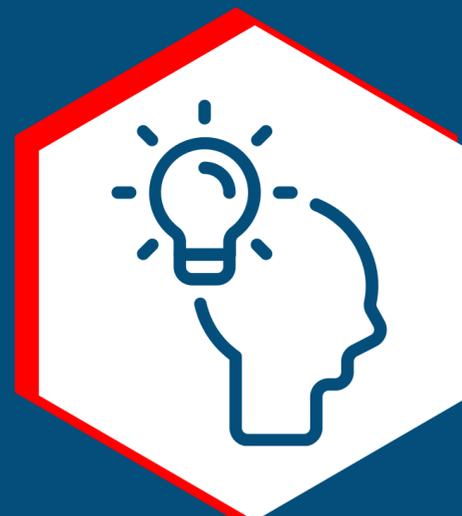
In unserer Erfahrung in der Branche haben wir festgestellt, dass ein großer Prozentsatz der Arbeitnehmer durch die manuelle Verpackung körperliche Schäden erleidet, wie z. B. Gelenk- und Muskelkrankheiten. Berufskrankheiten wie Karpaltunnel oder Arthritis sind Krankheiten, die sich langsam und progressiv auf den Körper auswirken. Dies ist eines der Probleme, die wir zu lösen versuchen.



- Automatische Einstellung der Pulverdosierung mit eigener Absaugung;
- Gewichtskontrolle mit automatischem Auswurf von nicht konformen Säcken;
- automatische Anpassung der Ausrüstung an die Größenquote.



- Reinigbarer Schneckendosierer, der garantiert, dass die Produkte nicht kontaminiert werden;
- Vibrationskanalwaage mit integrierter Wägezelle;
- Vorhandensein von Staubauffangbehältern für die perfekte Reinigung der Maschine.



- Multiformat-Säcke mit verschiedenen Größen ;
- Überschüssiger Papierschnitt und mechanische Sackfaltung;
- Flexibilität und Modularität der Maschine je nach den spezifischen Anforderungen.

1. Formate.

Die Maschine selbst produziert Beutel in einer breiten Palette von Formaten, angefangen bei volumetrischen Dosierungen von 0,5 kg bis zu 2,5 kg. Die Vibrationsrinnenwaage ermöglicht die vollständige Handhabung von Gewichten von 0,3 kg bis 1 kg.

2. Beutel-Verschluss.

Der vorgeformte Kraftpapierbeutel wird mit einer einzigen Falte verschlossen und genäht. Dadurch eignet sich die Maschine für die Herstellung von rustikal aussehenden Säcken für Mehl und körnige Produkte wie Cornflakes, Cerealien oder Samen. Darüber hinaus kann sie mit verschiedenen Verschlusstypen wie Hotmelt und Nieten ausgestattet werden.

3. Rüsten der Maschine.

Der Bediener wählt bei der Umstellung die Rezepturdaten direkt über das Bedienfeld der Maschine aus. Die wichtigsten mechanischen Einstellungen werden von der Maschine im Automatikbetrieb vorgenommen, so dass der Formatwechsel in nur 15 Minuten durchgeführt werden kann.

4. Die Sicherheit.

Die Regierung und die aktuelle Maschinenrichtlinie verschärfen die Strafen für Unternehmen, die Unfälle im Betrieb haben. Die vorgeschlagene Lösung ist mit modernsten Sicherheitsvorrichtungen ausgestattet: Alle beweglichen Schutzeinrichtungen der Maschine sind mit einer elektrischen Verriegelung versehen, die verhindert, dass sie während des Betriebs der Maschine geöffnet werden können. Sobald die mobilen Schutzvorrichtungen geöffnet sind, kann der Bediener gefahrlos Reinigungs- und Wartungsarbeiten an der Maschine durchführen. Eine gute Versicherung für den Bauunternehmer und das Unternehmen.

5. Qualität der Produktion.

Die Maschine garantiert die Produktion von Beuteln mit dem richtigen Gewicht durch das volumetrische Dosiersystem. Jeder produzierte Beutel wird am Ausgang der Maschine durch die Gewichtskontrolle überprüft und bei Nichtkonformität gegebenenfalls aus der Linie ausgeschleust. Die Gewichtskontrolle ermöglicht auch die automatische Anpassung der Dosierparameter an die Produktschwankungen.

6. Die Produktivität.

Die Anzahl der pro Minute produzierten Beutel variiert je nach dem gewünschten Gewicht. Die Maschine ist mit einer volumetrischen Dosiereinheit ausgestattet, die eine hohe Füllgeschwindigkeit und Wiederholbarkeit der Dosierzyklen garantiert, sowie mit einer hochmodernen Vibrationskanalwaage. Um die Wiederholbarkeit der Dosierzyklen zu gewährleisten, wurde eine der besten auf dem Markt erhältlichen Technologien eingesetzt: Bürstenlose Motoren, die bei Standardeinstellung eine Geschwindigkeit von 20 Säcken pro Minute erreichen.

7. Die Flexibilität.

Unsere Lösung wurde intern nach den neuesten mechatronischen Richtlinien entwickelt. Dies ermöglicht eine große betriebliche Flexibilität, um die Maschine an die Bedürfnisse des Kunden anzupassen. Durch den Kauf eines flexibel konzipierten Produkts erhält der Kunde garantiert eine Lösung, die sich im Laufe der Zeit an seine Bedürfnisse anpasst.

8. Reinigung.

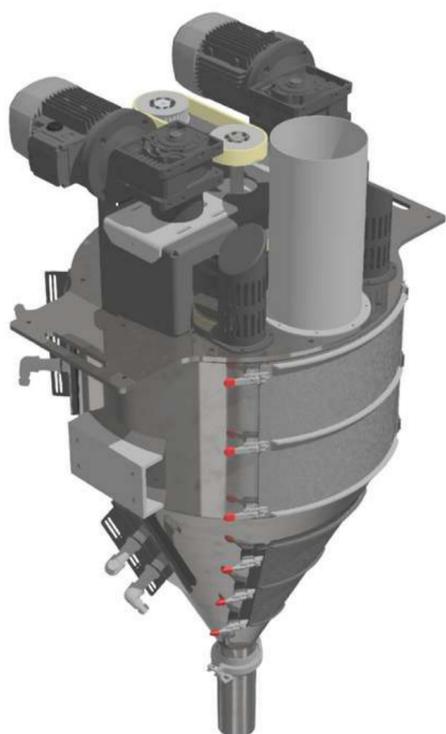
Der mit der Bedienung der Maschine beauftragte Mitarbeiter kann den Dosierer durch die Inspektionstüren öffnen. Die Öffnung wird durch Schnellverschlüsse erleichtert und bietet Platz zum Einsetzen von Staubsaugern oder Geräten zur perfekten Reinigung des Dosierers: So wird das Problem der Verunreinigung zwischen verschiedenen Produkten beseitigt. Die Vibrationsrinnenwaage ist für Reinigungs- und Wartungsarbeiten zugänglich, was der perfekten Qualität des vom Unternehmen auf den Markt gebrachten Endprodukts zugute kommt. Darüber hinaus ist die Maschine mit Behältern für die Rückgewinnung des während des Abfüllvorgangs entstehenden Staubs ausgestattet. Die Behälter befinden sich am Boden der Maschine und sind wie eine normale Schublade herausnehmbar, was die Rückgewinnung von Pulvern ermöglicht.

9. Ersatzteile.

Die Maschine wurde aus den Produkten der wichtigsten Anbieter auf dem internationalen Markt zusammengesetzt. Daraus ergeben sich zwei wesentliche Vorteile: Sie können die Ersatzteile unabhängig von Ihren eigenen Lieferanten kaufen und haben eine Garantie für die Beschaffung von Ersatzteilen für zehn Jahre nach dem Kauf.

10. Wartung.

Unsere Lösung ist so konzipiert, dass sie einen sehr geringen Wartungsaufwand erfordert: Im Falle einer Störung sind alle Punkte der Maschine leicht zugänglich und kontrollierbar. Unser Technikerteam greift sofort über eine Fernverbindung ein, identifiziert den Fehler und sorgt für eine schnelle Reaktion. Aufgrund ihrer mechanischen Einfachheit erfordert die Maschine keinen erfahrenen Wartungstechniker, um sie einzustellen. Dies kommt der Kontinuität der Produktion zugute.



Case study: **Bruckmayer Mühle**

Die Bruckmayer-Mühle in Altötting (Deutschland) ist ein Hersteller von hochwertigem, original bayerischem Getreide. Sie hat häufig Schwierigkeiten, die Nachfrage des Marktes nach ihren Produkten zu befriedigen.

Aus diesem Grund beschloss er, die Produktionskapazität zu erhöhen, ohne jedoch die Zahl der Mitarbeiter in seinem Unternehmen zu vergrößern.

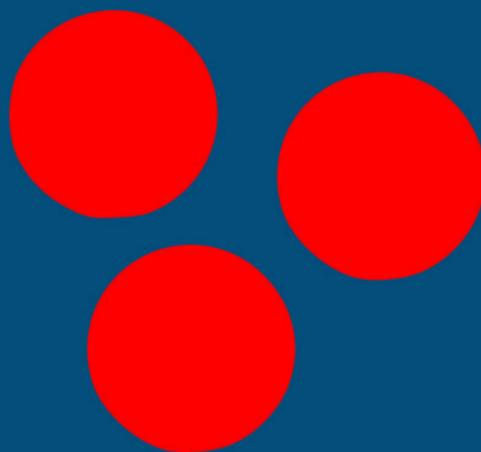
Ursprünglich war die Idee, eine neue Produktionslinie für Frühstücksprodukte zu eröffnen, um sich auf einem Markt für hochwertige Produkte zu positionieren. Erst später erkannte das Unternehmen, dass es andere spezifische Anforderungen gab, wie z.B. die Herstellung verschiedener Mehltypen auf dem deutschen Markt in unterschiedlichen Handelsformaten, wie z.B.:

- Weizenmehl;
- Dinkelmehl;
- Gerstenmehl;
- Grießmehl.
-
- Darüber hinaus entstand ein zweites Bedürfnis, nämlich die Herstellung verschiedener Granulatarten in zwei Beutelgrößen:
- Cornflakes;
- Saatgerste;
- Reis:
- Puffreis.

Nachdem die technische Abteilung auf jeden einzelnen Kundenwunsch eingegangen war, begann sie mit verschiedenen Tests, die zur optimalen Lösung führten: dem Bau der speziell für die Bruckmayer Mühle konzipierten Formbeutel-Verpackungsmaschine B-20. Die Maschine ist mit einer doppelten Dosiertechnik ausgestattet, um ein perfektes Ergebnis sowohl bei Pulvern als auch bei Granulaten zu gewährleisten. Der Beutel wird mit einer einfachen Faltnaht verschlossen. Außerdem ist der Formatbereich variabel, von 0,5 bis 2,5 kg, genau wie unser Kunde es wollte.

Nachdem die technische Abteilung auf jeden einzelnen Kundenwunsch eingegangen war, begann sie mit verschiedenen Tests, die zur optimalen Lösung führten: dem Bau der speziell für die Bruckmayer Mühle konzipierten Formbeutel-Verpackungsmaschine B-20. Die Maschine ist mit einer doppelten Dosiertechnik ausgestattet, um ein perfektes Ergebnis sowohl bei Pulvern als auch bei Granulaten zu gewährleisten. Der Beutel wird mit einer einfachen Faltnaht verschlossen.

Außerdem ist der Formatbereich variabel, von 0,5 bis 2,5 kg, genau wie unser Kunde es wollte.



Möchten Sie mehr erfahren?
Kontaktieren Sie uns jetzt und
erhalten Sie Ihre
kostenlose Beratung!

 +39 345 5095228

 +39 0541 733873

 sales@easypackmachines.com

 www.easypackmachines.com

VERPACKUNGSMASCHINE B-30 FÜR VORGEFORMTE SÄCKE



Die Verpackungsmaschine B-30 ist eine Multiformat-Maschine, die für die Verpackung von pulverförmigen Lebensmitteln geeignet ist und einen automatischen Formatwechsel in nur fünfzehn Minuten ermöglicht. Sie verfügt auch über eine doppelte Art des Beutelverschlusses: Doppelflossenfaltung mit Naht und Heißkleber.

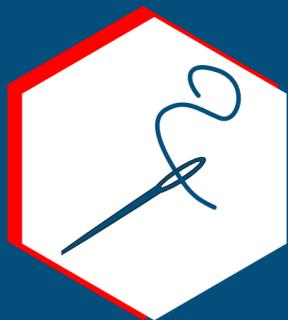


Die Verpackungsmaschine für vorgefertigte Kraftpapierbeutel ist so konzipiert, dass sie die Staubemissionen in die Umwelt reduziert und den Arbeitsplatz und die Gesundheit der Arbeitnehmer dank der Automatisierung schützt, die die technische Konformität des Produkts, wie das korrekte Verschließen des Beutels und die Ausgabe des richtigen Gewichts, gewährleistet.

AUTOMATISCHE MASCHINE FÜR



VOLUMETRISCHES
DOSIERSYSTEM MIT
SCHNECKENDOSIERER



DIE
VERWENDUNG
VON HEISSLEIM
UND NÄHTEN



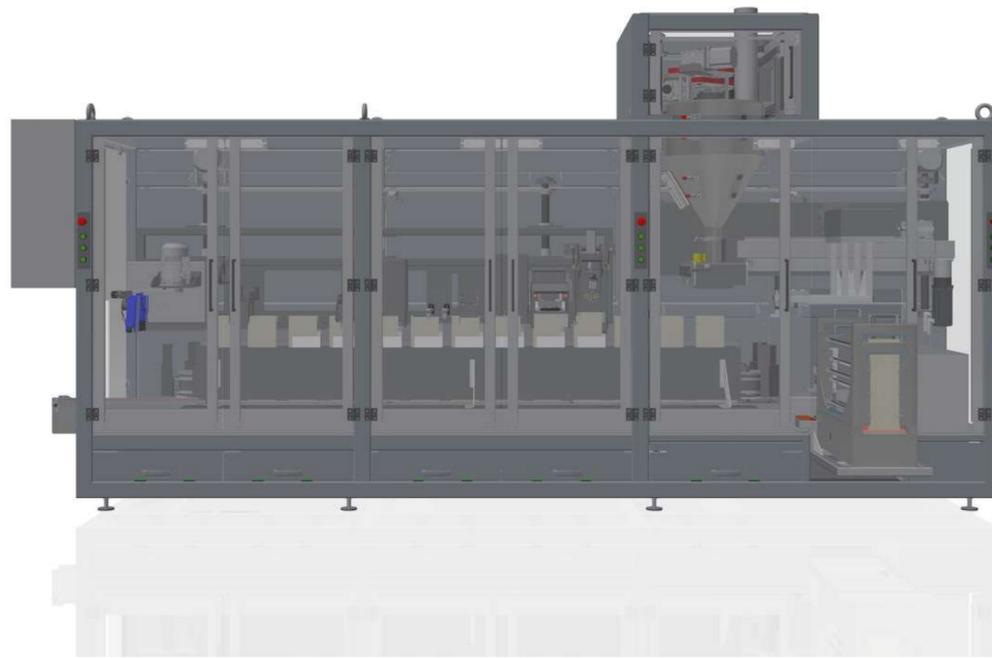
VON EINEM
EINZIGEN
BEDIENER MIT
GERINGER
AUSBILDUNG
DURCHGEFÜHRT
WERDEN



KONTINUIERLICHE PRODUKTION
AUF
VERSCHIEDENEN
FORMATEN



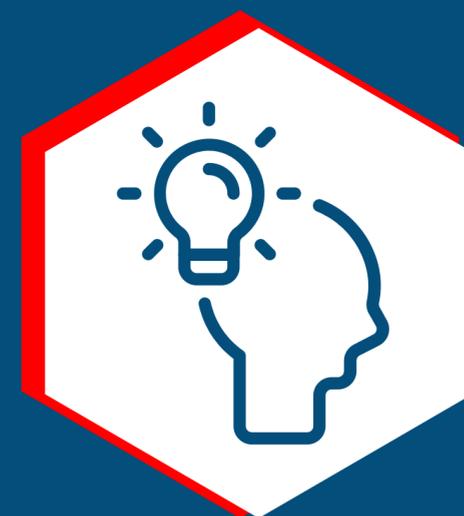
In unserer Erfahrung in der Branche haben wir festgestellt, dass ein großer Prozentsatz der Arbeitnehmer durch die manuelle Verpackung körperliche Schäden erleidet, wie z. B. Gelenk- und Muskelkrankheiten. Berufskrankheiten wie Karpaltunnel oder Arthritis sind Krankheiten, die sich langsam und progressiv auf den Körper auswirken. Dies ist eines der Probleme, die wir zu lösen versuchen.



- Automatische Einstellung der Pulverdosierung mit eigener Absaugung;
- Gewichtskontrolle mit automatischem Auswurf von nicht konformen Säcken;
- automatische Anpassung der Ausrüstung an die Größenquote.



- Reinigbarer Schneckenführer, der eine Verunreinigung der Produkte verhindert;
- Schneiden von überschüssigem Papier und mechanisches Falten von Beuteln;
- Vorhandensein von Staubauffangbehältern für die perfekte Reinigung der Maschine.



- Mehrformatige Beutel mit verschiedenen Größen ;
- Dosierung von Heißkleber;
- Flexibilität und Modularität der Maschine je nach spezifischen Anforderungen.

1. Formate.

Dieselbe Maschine produziert Beutel in einer breiten Palette von Formaten, beginnend mit volumetrischen Dosierungen von 1 kg bis zu 2,5 kg.

2. Verschluss des Beutels.

Der vorgeformte Kraftpapiersack wird mit einer Doppelfalte verschlossen und mit Heißleim verklebt oder genäht. Dadurch eignet sich die Maschine für die Herstellung von rustikal aussehenden Mehlsäcken. Darüber hinaus kann sie mit verschiedenen Verschlussarten wie Heißsiegeln und Nieten ausgestattet werden.

3. Rüsten der Maschine.

Der Bediener wählt bei der Umstellung die Rezeptdaten direkt über das Bedienfeld der Maschine aus. Die wichtigsten mechanischen Einstellungen werden von der Maschine im Automatikbetrieb vorgenommen, so dass der Formatwechsel in nur 15 Minuten durchgeführt werden kann.

4. Die Sicherheit.

Die Regierung und die aktuelle Maschinenrichtlinie verschärfen die Strafen für Unternehmen, die Unfälle im Betrieb haben. Die vorgeschlagene Lösung ist mit modernsten Sicherheitsvorrichtungen ausgestattet: Alle beweglichen Schutzeinrichtungen der Maschine sind mit einer elektrischen Verriegelung versehen, die verhindert, dass sie während des Betriebs der Maschine geöffnet werden können. Sobald die mobilen Schutzvorrichtungen geöffnet sind, kann der Bediener gefahrlos Reinigungs- und Wartungsarbeiten an der Maschine durchführen. Eine gute Versicherung für den Bauunternehmer und das Unternehmen.

5. Qualität der Produktion.

Die Maschine garantiert die Produktion von Beuteln mit dem richtigen Gewicht durch das volumetrische Dosiersystem. Jeder produzierte Beutel wird am Ausgang der Maschine durch die Gewichtskontrolle überprüft und bei Nichtkonformität gegebenenfalls aus der Linie ausgeschleust. Die Gewichtskontrolle ermöglicht auch die automatische Anpassung der Dosierparameter an die Produktschwankungen.

6. Die Produktivität.

Die Anzahl der pro Minute produzierten Beutel variiert je nach dem gewünschten Gewicht. Die Maschine ist mit einer volumetrischen Dosiereinheit ausgestattet, die eine hohe Füllgeschwindigkeit und Wiederholbarkeit der Dosierzyklen garantiert. Um die Wiederholbarkeit der Dosierzyklen zu gewährleisten, wird eine der besten auf dem Markt verfügbaren Technologien eingesetzt: Bürstenlose Motoren, die bei Standardeinstellung eine Geschwindigkeit von 30 Beuteln pro Minute erreichen.

7. Die Flexibilität.

Unsere Lösung wurde intern nach den neuesten mechatronischen Richtlinien entwickelt. Dies ermöglicht eine große betriebliche Flexibilität, um die Maschine an die Bedürfnisse des Kunden anzupassen. Durch den Kauf eines flexibel konzipierten Produkts wird dem Kunden eine Lösung garantiert, die sich im Laufe der Zeit an seine Bedürfnisse anpasst.

8. Reinigung.

Der mit der Bedienung der Maschine beauftragte Mitarbeiter kann den Dosierer durch die Inspektionstüren öffnen. Die Öffnung wird durch Schnellverschlüsse erleichtert und bietet den nötigen Platz, um Staubsauger oder Geräte zur perfekten Reinigung der Dosiermaschine einzuführen: So wird das Problem der Kontamination zwischen verschiedenen Produkten beseitigt. All dies kommt einer perfekten Qualität des Endprodukts zugute, das das Unternehmen auf den Markt bringt. Darüber hinaus ist die Maschine mit Behältern ausgestattet, um den während des Abfüllvorgangs entstehenden Staub aufzufangen. Die Behälter befinden sich am Boden der Maschine und sind wie eine normale Schublade herausnehmbar, was die Rückgewinnung des Pulvers ermöglicht.

9. Ersatzteile.

Die Maschine wurde aus den Produkten der wichtigsten Anbieter auf dem internationalen Markt gebaut. Daraus ergeben sich zwei wesentliche Vorteile: Sie können die Ersatzteile unabhängig von Ihren eigenen Lieferanten kaufen und haben eine Garantie für die Beschaffung von Ersatzteilen für zehn Jahre nach dem Kauf.

10. Die Dienstleistung.

Unsere Lösung ist so konzipiert, dass sie einen sehr geringen Wartungsbedarf hat: Im Falle einer Panne sind alle Punkte der Maschine leicht zugänglich und kontrollierbar. Unser Technikerteam greift sofort über eine Fernverbindung ein, identifiziert den Fehler und sorgt für eine schnelle Reaktion. Aufgrund ihrer mechanischen Einfachheit benötigt die Maschine keinen erfahrenen Wartungstechniker, um sie einzustellen.

Dies kommt der Kontinuität der Produktion zugute.



Case study: **Walz-Mühle**

Die Walz-Mühle in Altheim (Deutschland) ist eine historische Mühle, die Mehl, Getreide, Backmischungen, Backsaaten und Öle sowie speziell angeforderte Spezialmischungen herstellt.

Die Mühle blickt auf eine lange handwerkliche Tradition zurück und beschreibt die manuelle Arbeit, an der Landwirte, Manager und Bediener beteiligt sind. Sie selbst behaupten, mit ihren eigenen Händen zu arbeiten, wie es die fünf Generationen vor ihnen getan haben.

Im Rahmen dieser handwerklichen Tätigkeit haben sie festgestellt, dass die Produktionskapazität aufgrund der langen Reihe von Vorbereitungsarbeiten, die sie durchführen mussten, gleich geblieben ist. Im Vergleich zum übrigen deutschen Markt, der den Vorteil technologischer Hilfe hatte, war es vor allem das Verpacken des Mehls, das Zeit und engagiertes Personal erforderte, das sie bremste.

Dies waren die Gründe, die Walz-Mühle dazu brachten, einen technischen Kompromiss einzugehen, und sie taten dies, indem sie sich auf uns verließen. Was wir ihnen vorschlugen, war eine kompakte und vielseitige Verpackungsmaschine für vorgeformte Beutel für jede Art von Produkt von 1,0 bis 2,5 kg. Die Maschine wurde in voller Übereinstimmung mit den Anforderungen des Kunden entwickelt:

- eine Verpackungsmaschine, die für verschiedene Mehlsorten geeignet ist;
- die Wahl verschiedener Verschlusstypen, wie z.B. Doppelfaltflosse mit Naht, Doppelfaltflosse mit Hotmelt;

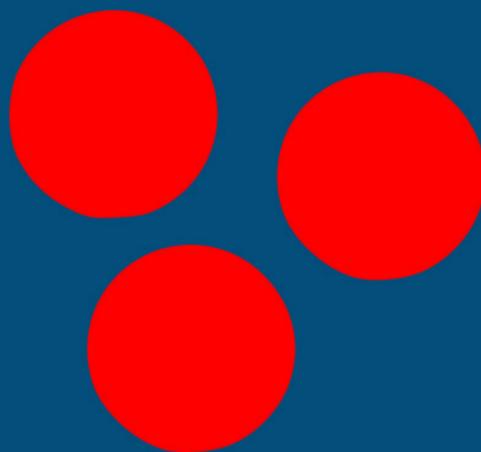
- eine Umrüstzeit von nur 15 Minuten für den Wechsel von 1,0 kg auf 2,5 kg;
- eine kompakte Maschinengröße, die den Zugang zum Produktionsbereich ohne Maurerarbeiten ermöglicht.

Waren sie anfangs nur durch die Notwendigkeit motiviert, die Produktion zu steigern, ohne das Personal aufzustocken, wurde ihnen im Laufe des Projekts klar, dass ihre Priorität darin bestand, die Produktion zu steigern und gleichzeitig die handwerklichen Fähigkeiten zu bewahren, die sie seit jeher auszeichnen, und sich auf dem Markt für hohe Qualität zu behaupten, ohne eine vollwertige Fabrik zu werden.

Unsere automatische Verpackungsmaschine war für den Kunden die perfekte Lösung dank des rustikalen Aussehens des Beutels und der vollständigen Kontrolle, die der Bediener über die Maschine hat, wodurch eine neue Beziehung entstand, die sich im Laufe der Zeit immer mehr gefestigt hat: Handwerk und Automatisierung.

Innerhalb weniger Monate hat sich das Unternehmen als Branchenführer neu positioniert, vor allem wegen der Geschwindigkeit des Absackens, die zuvor den Produktionsprozess verlangsamte und Walz-Mühle zwang, nach einer optimalen Lösung zu suchen.

In Kürze wird der Kunde ein weiteres Projekt in Angriff nehmen: die automatische Palettierung von Säcken.



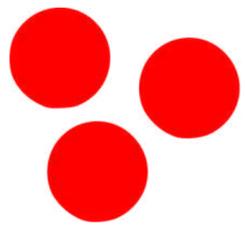
Möchten Sie mehr erfahren?
Kontaktieren Sie uns jetzt und
erhalten Sie Ihre
kostenlose Beratung!

 +39 345 5095228

 +39 0541 733873

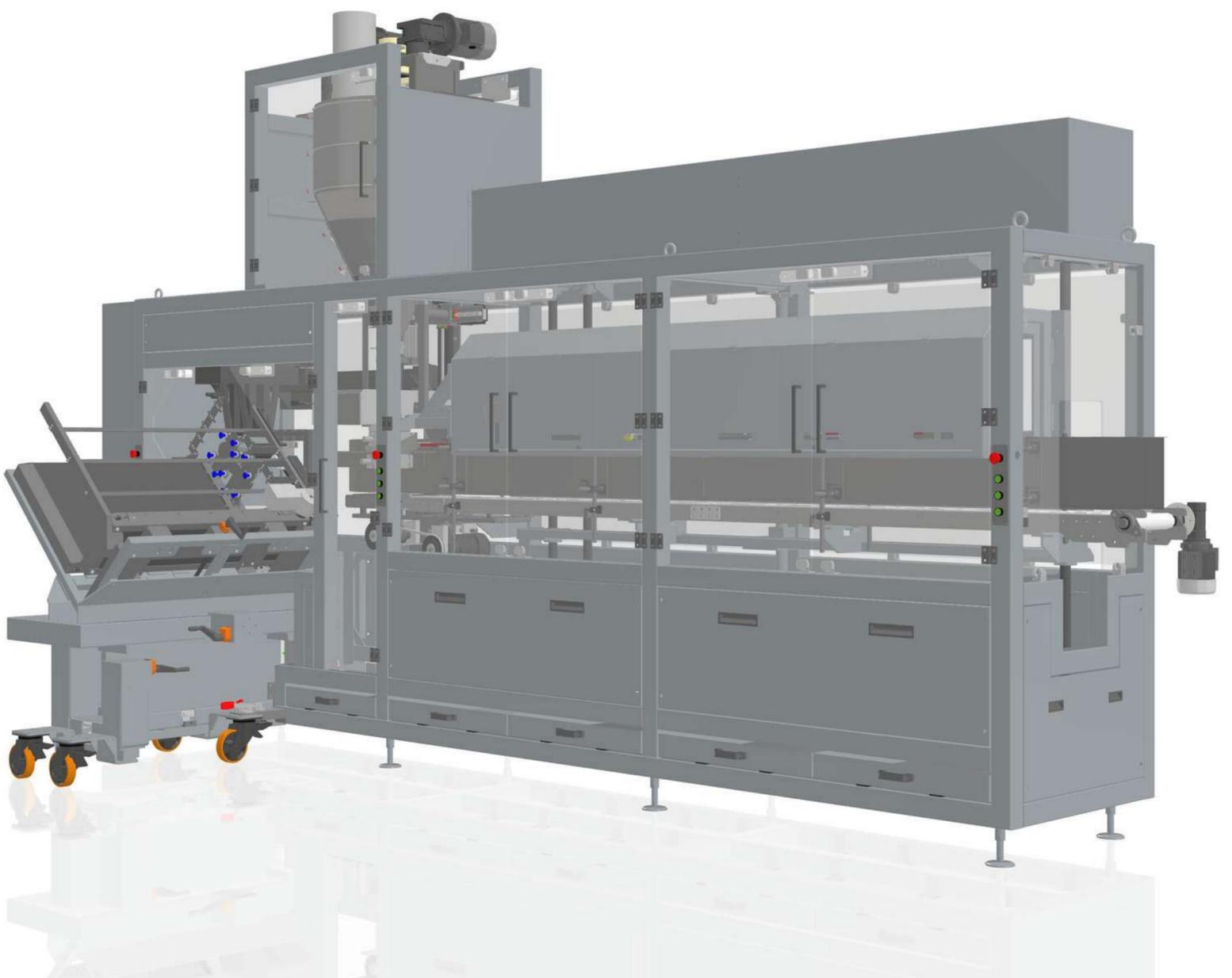
 sales@easypackmachines.com

 www.easypackmachines.com



EASYPACK MACHINES

VERPACKUNGSMASCHINE C-10 FÜR VORGEFORMTE SÄCKE



Die Verpackungsmaschine C-10 ist eine Maschine für chemische Pulver wie Zusatzstoffe und Farbstoffe, die einen automatischen Formatwechsel in zehn Minuten und einen großen Einstellbereich für den Verschluss ermöglicht.

Außerdem verfügt sie über einen Doppelflossen-Faltbeutelverschluss mit biologisch abbaubarem wasserlöslichem Klebstoff.



+39 345 5095228



sales@easypackmachines.com



www.easypackmachines.com

Die Verpackungsmaschine für vorgefertigte Kraftpapierbeutel ist so konzipiert, dass sie die Staubemissionen in die Umwelt reduziert und den Arbeitsplatz und die Gesundheit der Arbeitnehmer dank der Automatisierung schützt, die die technische Konformität des Produkts, wie das korrekte Verschließen des Beutels und die Ausgabe des richtigen Gewichts, gewährleistet.

AUTOMATISCHE MASCHINE FÜR



DIE VERWENDUNG
VON BIOLOGISCH
ABBAUBAREM
KLEBSTOFF



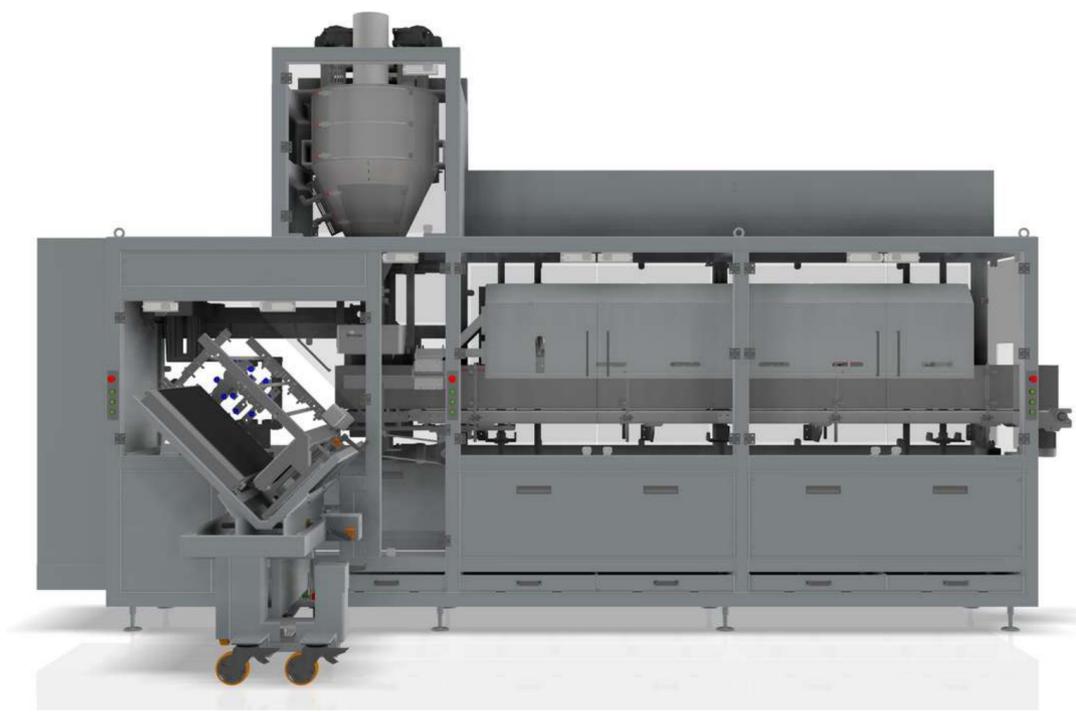
VON EINEM
EINZIGEN BEDIENER
MIT GERINGER
AUSBILDUNG
DURCHGEFÜHRT
WERDEN



KONTINUIERLICHE
PRODUKTION AUF
VERSCHIEDENEN
FORMATEN



In unserer Erfahrung in der Branche haben wir festgestellt, dass ein großer Prozentsatz der Arbeitnehmer durch die manuelle Verpackung körperliche Schäden erleidet, wie z. B. Gelenk- und Muskelkrankheiten. Berufskrankheiten wie Karpaltunnel oder Arthritis sind Krankheiten, die sich langsam und progressiv auf den Körper auswirken. Dies ist eines der Probleme, die wir zu lösen versuchen.



- Automatische Einstellung der Pulverdosierung mit eigener Absaugung;
- Gewichtskontrolle mit automatischem Auswurf von nicht konformen Säcken;
- automatische Anpassung der Ausrüstung an die Größenquote.



- Reinigbarer Schneckenführer, der eine Verunreinigung der Produkte verhindert;
- Schneiden von überschüssigem Papier und mechanisches Falten von Beuteln;
- Vorhandensein von Staubauffangbehältern für die perfekte Reinigung der Maschine.



- Mehrformatige Beutel mit verschiedenen Größen;
- Dosierung von wasserlöslichem Leim und Leimaktivierung mit kontinuierlichem Schweißsystem;
- Flexibilität und Modularität der Maschine je nach spezifischen Anforderungen.

11. Formate.

Dieselbe Maschine produziert Beutel in einer breiten Palette von Formaten, angefangen bei volumetrischen Dosierungen von 5,0 kg bis zu 10,0 kg.

2. Verschluss des Beutels.

Der vorgeformte Kraftpapierbeutel wird mit einer Doppelfalte verschlossen und mit wasserlöslichem Klebstoff verklebt. Dadurch eignet sich die Maschine zur Herstellung von Beuteln mit Zusatzstoffen oder Farbstoffen, die direkt in Mischungen eingefügt werden, bei denen eine vollständige Auflösung der Verpackung erforderlich ist. Sie kann auch mit verschiedenen Verschlussarten wie Heißsiegeln und Nähen ausgestattet werden.

3. Rüsten der Maschine.

Der Bediener wählt bei der Umstellung die Rezepturdaten direkt über das Bedienfeld der Maschine aus. Die wichtigsten mechanischen Einstellungen werden von der Maschine im Automatikbetrieb vorgenommen, so dass der Formatwechsel in nur 15 Minuten durchgeführt werden kann.

4. Die Sicherheit.

Die Regierung und die aktuelle Maschinenrichtlinie verschärfen die Strafen für Unternehmen, die Unfälle im Betrieb haben. Die vorgeschlagene Lösung ist mit modernsten Sicherheitsvorrichtungen ausgestattet: Alle beweglichen Schutzeinrichtungen der Maschine sind mit einer elektrischen Verriegelung versehen, die verhindert, dass sie während des Betriebs der Maschine geöffnet werden können. Sobald die mobilen Schutzvorrichtungen geöffnet sind, kann der Bediener gefahrlos Reinigungs- und Wartungsarbeiten an der Maschine durchführen. Eine gute Versicherung für den Bauunternehmer und das Unternehmen.

5. Qualität der Produktion.

Die Maschine garantiert die Produktion von Beuteln mit dem richtigen Gewicht durch das volumetrische Dosiersystem. Jeder produzierte Beutel wird am Ausgang der Maschine durch die Gewichtskontrolle überprüft und bei Nichtkonformität gegebenenfalls aus der Linie ausgeschleust. Die Gewichtskontrolle ermöglicht auch die automatische Anpassung der Dosierparameter an die Produktschwankungen.

6. Die Produktivität.

Die Anzahl der pro Minute produzierten Beutel variiert je nach dem gewünschten Gewicht. Die Maschine ist mit einer volumetrischen Dosiereinheit ausgestattet, die eine hohe Füllgeschwindigkeit und Wiederholbarkeit der Dosierzyklen garantiert. Um die Wiederholbarkeit der Dosierzyklen zu gewährleisten, wird eine der besten auf dem Markt verfügbaren Technologien eingesetzt: Bürstenlose Motoren, die bei Standardeinstellung eine Geschwindigkeit von 10 Beuteln pro Minute erreichen.

7. Die Flexibilität.

Unsere Lösung wurde intern nach den neuesten mechatronischen Richtlinien entwickelt. Dies ermöglicht eine große betriebliche Flexibilität, um die Maschine an die Bedürfnisse des Kunden anzupassen. Durch den Kauf eines flexibel konzipierten Produkts erhält der Kunde garantiert eine Lösung, die sich im Laufe der Zeit an seine Bedürfnisse anpasst.

8. Reinigung.

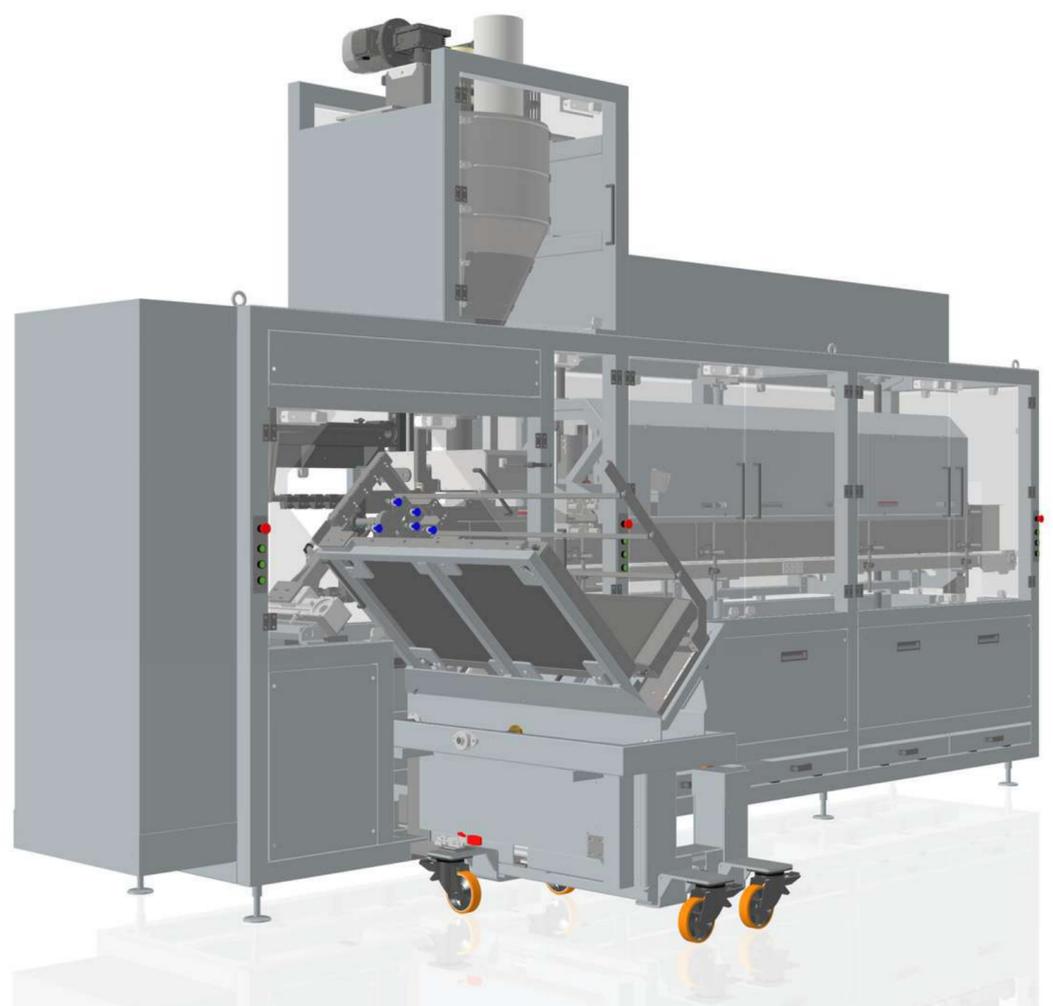
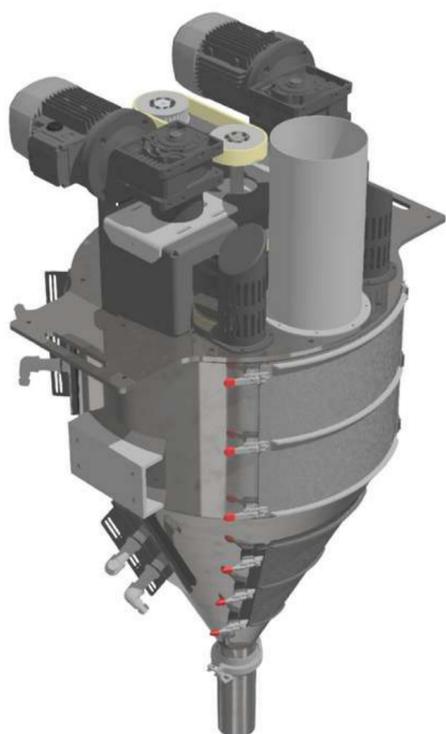
Der mit der Bedienung der Maschine beauftragte Mitarbeiter kann den Dosierer durch die Inspektionstüren öffnen. Die Öffnung wird durch Schnellverschlüsse erleichtert und bietet den nötigen Platz, um Staubsauger oder Geräte zur perfekten Reinigung der Dosiermaschine einzuführen: So wird das Problem der Kontamination zwischen verschiedenen Produkten beseitigt. All dies kommt einer perfekten Qualität des Endprodukts zugute, das das Unternehmen auf den Markt bringt. Darüber hinaus ist die Maschine mit Behältern ausgestattet, um den während des Abfüllvorgangs entstehenden Staub aufzufangen. Die Behälter befinden sich am Boden der Maschine und sind wie eine normale Schublade herausnehmbar, was die Rückgewinnung des Pulvers ermöglicht.

9. Ersatzteile.

Die Maschine wurde aus den Produkten der wichtigsten Anbieter auf dem internationalen Markt gebaut. Daraus ergeben sich zwei wesentliche Vorteile: der unabhängige Einkauf von Ersatzteilen bei Ihren eigenen Lieferanten und die Garantie, Ersatzteile für zehn Jahre nach dem Kauf zu erhalten.

10. Die Dienstleistung.

Unsere Lösung ist so konzipiert, dass sie einen sehr geringen Wartungsaufwand erfordert: Im Falle einer Panne sind alle Punkte der Maschine leicht zugänglich und überprüfbar. Unser Technikerteam greift sofort über eine Fernverbindung ein, identifiziert den Fehler und sorgt für eine schnelle Reaktion. Da die Maschine mechanisch sehr einfach aufgebaut ist, ist kein erfahrener Wartungstechniker erforderlich, um sie einzustellen. Dies kommt der Kontinuität der Produktion zugute.



Case study: **Cromatos - dyes&chemicals**

Der Kunde Cromatos mit Sitz in Forlì (FC) ist ein Unternehmen, das sich auf die Formulierung und Herstellung von Farbstoffen, Pigmenten und Chemikalien für die Industrie spezialisiert hat und in eine automatische Abfüllanlage für seine Produkte investieren wollte.

Bevor der Kunde mit uns zusammenarbeitete, hatte er drei Mitarbeiter für die Abfüllung seiner Säcke:

- Ein Bediener öffnete den Sack und füllte ihn grob ab;
- der zweite Bediener legte den gefüllten Sack auf eine Waage und füllte ihn bis zum gewünschten Gewicht;
- Der dritte Bediener verschloss den Sack und legte ihn in die Schachtel.

Aus diesen Gründen beschloss der Kunde, eine besondere Anforderung an uns zu stellen: die Möglichkeit, die Beutel mit einem kalt aufzutragenden Sprühkleber, der durch Wärmezufuhr aktiviert wird, perfekt zu verschließen. Außerdem variieren die Produktvolumina im Format 5 bis 10 kg um mehr als 50 %, so dass eine klassische mechanische Zuführung der gefüllten Beutel nicht möglich war.

Um die Anforderungen des Kunden erfolgreich zu lösen, führte die technische Abteilung zunächst Tests an Mustern durch, auf deren Grundlage sie verschiedene mechanische Einheiten entwickelte. Nach verschiedenen Analysen kam man zu dem Ergebnis, dass es notwendig war, ein Dosiersystem mit Sackverstopfung und anschließender Faltphase auf derselben Station zu untersuchen.

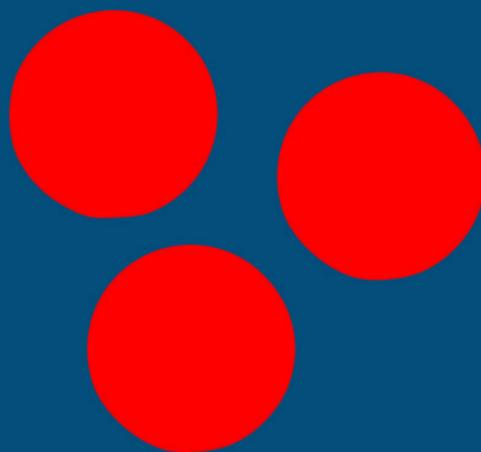
Nach dem Verschließen wird der Sack von der mechanischen Verschließanlage übernommen, die mit einem reibungsarmen Förderband ausgestattet ist, das in einem kontinuierlichen Prozess das überschüssige Papier entfernt, den Sack faltet und mit einer Doppelfalte verschließt.

Der Leimauftrag erfolgt auf einen sich bewegenden Sack, bevor der Leim durch Hitze aktiviert wird.

Durch diese Art von Investition konnte der Kunde sofort die arbeitsbezogenen Produktionskosten senken und die Produktionskapazität sowie die Genauigkeit bei der Planung der Lieferungen an den Markt erheblich steigern.

Dieses Absackverfahren hat zu großer Zufriedenheit beim Kunden und bei den Bedienern geführt, die sich nun bei der Ausführung der Tätigkeiten abwechseln können, da nur noch ein Bediener zur Steuerung der Maschine benötigt wird. Die einzigen Tätigkeiten, die noch auszuführen sind, sind das Laden der leeren Säcke in das Magazin der Maschine und das Verpacken. Auf diese Weise spart der Kunde die Kosten für einen Bediener und erhöht die Produktionskapazität, indem er dem Markt einen perfekten Beutel mit einem Gewicht und einem Verschluss liefert, der den gesetzlichen Anforderungen entspricht.

In naher Zukunft werden wir demselben Kunden auch eine automatische Lösung für die Palettierung anbieten, um die Produktionsplanung durch die Verknüpfung von Lager und ERP zu verbessern.



Möchten Sie mehr erfahren?
Kontaktieren Sie uns jetzt und
erhalten Sie Ihre
kostenlose Beratung!

 +39 345 5095228

 +39 0541 733873

 sales@easypackmachines.com

 www.easypackmachines.com